

1.1	1
1.2	1
1.3	1
1.4	1
1.5	2
2.1	3
2.2	3
2.2.1	3
2.2.2	3
2.2.3	4
2.2.4	4
2.2.5	4
2.2.6	4
2.2.7	4
2.3	5
2.3.1	5
2.3.2	5
3.1	6
3.2	6
3.3	7
3.3.1	8
3.3.2	9
3.4	10
3.4.1	10
3.4.2	11
3.4.3	11
3.4.4	11
3.4.5	12
3.4.6	12
4.1	13
4.2	14
4.2.1	14
4.2.2	16
4.2.3	17

5.1		19
5.1.1		19
5.1.2		20
5.1.3		21
5.1.4	/	23
5.2		24
5.2.1		25
5.2.2		36
5.3		37
5.4		37
6.1 I/O		39
6.2		40
6.2.1		40
6.2.2		41
6.3		42
6.4		57



1)

2)

3)

:

1)

2)

3)

4)

5)

6)



1

2

3

4

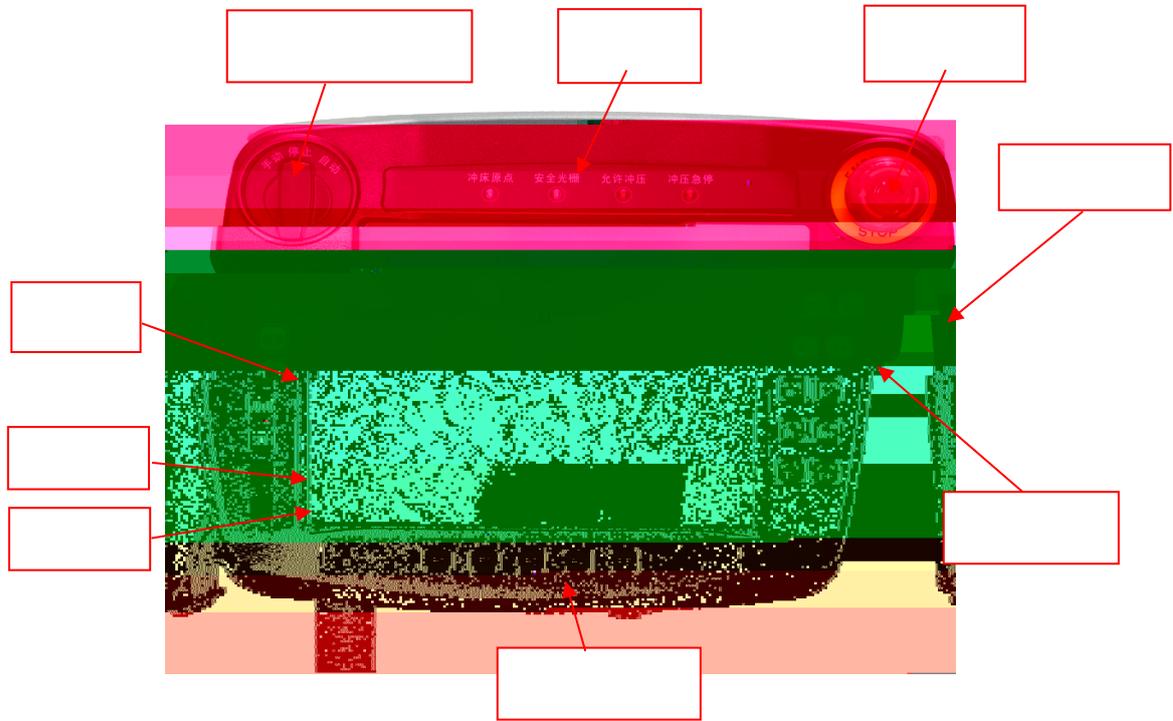
5

6

7

50

8



I/O

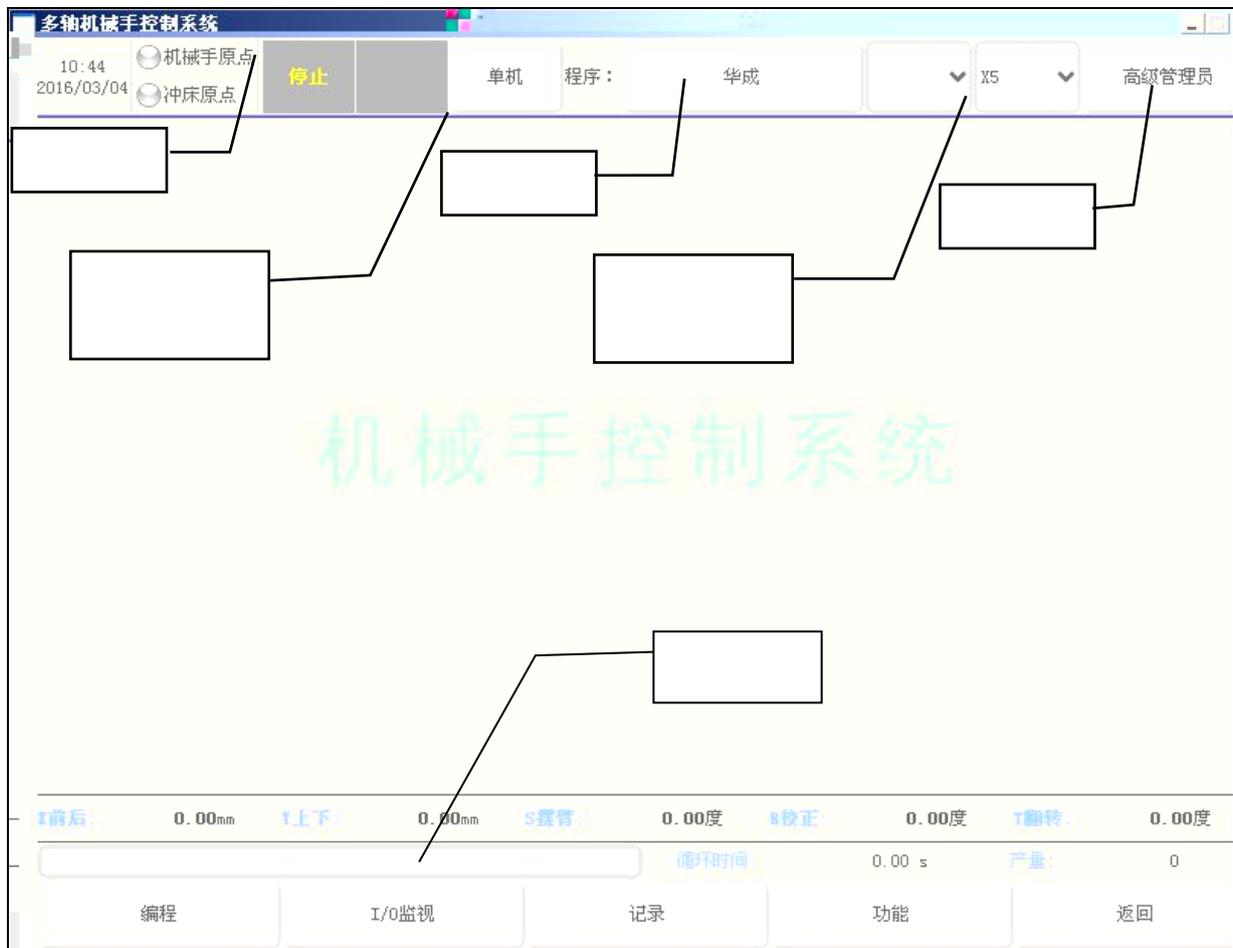
I/O

F1 F5

X+,X-,Y+,Y-,S+,S-,R+,R-,T+,T-:

X1:	0.01mm	0.01
X5:	0.05mm	0.05
X10:	0.1mm	0.1

IO





多轴机械手控制系统

10:46
2016/03/04

机械手原点
冲床原点

停止

单机

程序： 华成

X5

高级管理员

动作

吸1阀 夹1阀 预留阀

Y30 Y31 Y35

Y36

更多动作

X轴

取料安全位 553.0 mm

放料安全位 552.0 mm

S轴

取料安全位 300.0 度

放料安全位 900.0 度

设定产量 产品清零

全局调速 Xi调速 0% Yi调速 0% Si调速 0% Ri调速 0% Ti调速 0%

X前后: 0.00mm Y上下: 0.00mm S摆臂: 0.00度 R校正: 0.00度 T翻转: 0.00度

循环时间: 0.00 s 产量: 0

编程 I/O监视 记录 功能 返回

X+,X-,Y+,Y-,S+,S-,R+,R-,T+,T-





多轴机械手控制系统

10:49 2018/03/04 机械手原点 冲床原点 **停止** 单机 程序： 华成 X5 高级管理员

料感运行 无料运行 允许取物 允许置物 单循环 机械手暂停

点	名称	前后轴	上下轴	摆臂轴	校正轴	翻转轴	延时	速度
2	取料待机	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
3	取料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
4	取料点	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
5	取料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
6	取料完成	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
7	放料待机	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
8	放料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
9	放料点	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
10	放料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%

全局调速 X调速 0% Y调速 0% S调速 0% R调速 0% T调速 0%

前后: 0.00mm Y上下: 0.00mm S摆臂: 0.00度 R校正: 0.00度 T翻转: 0.00度

循环时间: 0.00 s 产量: 0

编程 I/O监视 记录 功能 返回

X Y S R T

X1 X5 X10)

多轴机械手控制系统

10:51 2016/03/04 机械手原点 冲床原点 停止 单机 程序: 华成 X5 高级管理员

料感运行 无料运行 允许取物 允许置物 单循环 机械手暂停

点类型	前后轴	上下轴	摆臂轴	校正轴	翻转轴	延时	速度
2 取料待机	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
3 取料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
4 取料点	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
5 取料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
6 取料完成	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
取料待机	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
取料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%

1取料 1.1下 2取料 4校正 1取料

→ →

→ I/O

|

U

U

USB

U

USB

U

多轴机械手控制系统

10:53 2016/03/04

机械手原点 冲床原点

停止

单机 程序： 华成 X5 高级管理员

点类型	前后轴	上下轴	摆臂轴	校正轴	翻转轴	延时	速度
2 取料待机	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
3 取料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
4 取料点	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
5 取料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
6 取料完成	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
7 放料待机	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
放料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
取料点	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
取料上方	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%
取料完成	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0s	100%

删除 编辑 伺服开 吸1阀 设入 堆叠 测试 保存

0.00s 0.00s 0.00 0.00s 0

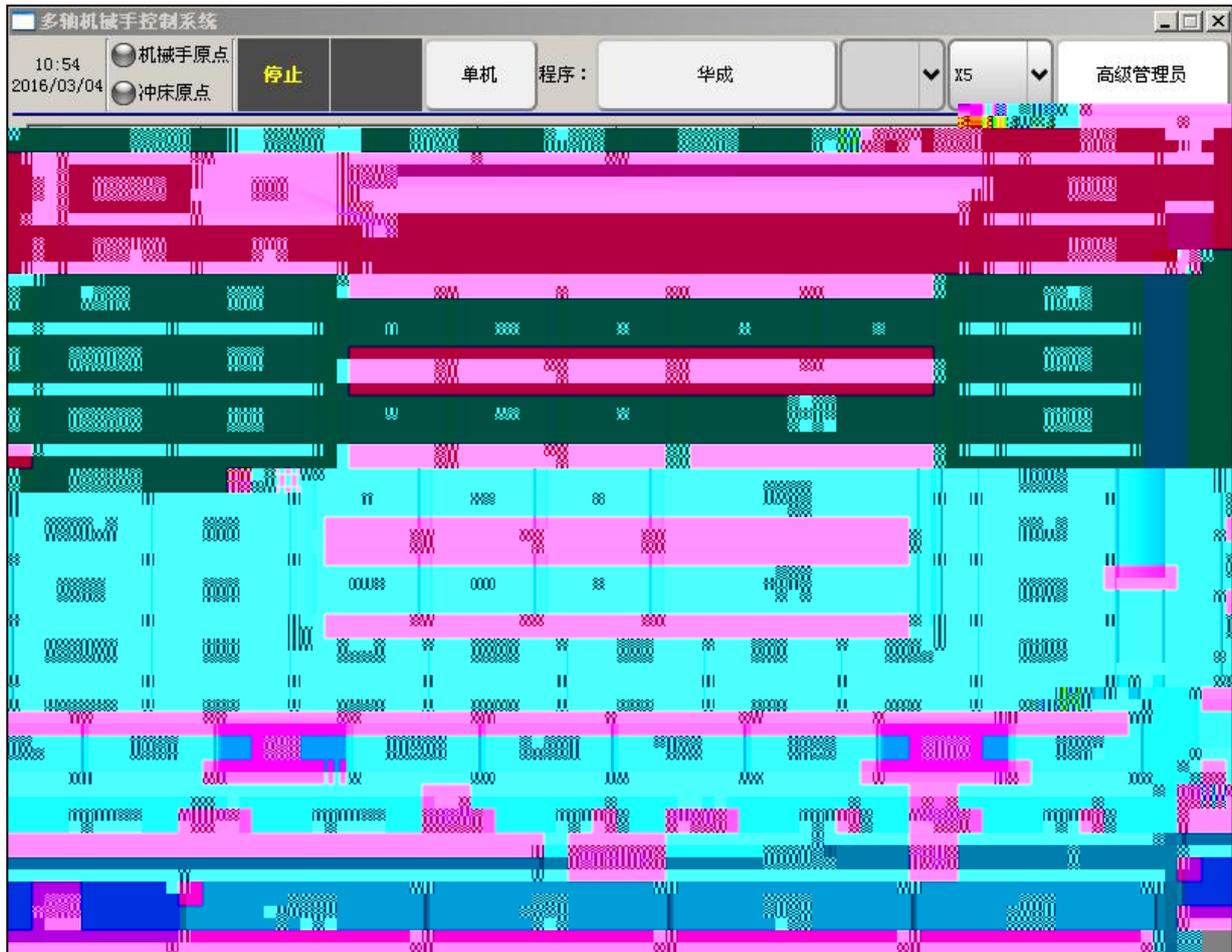
I/O监视 记录 功能 返回

1

10

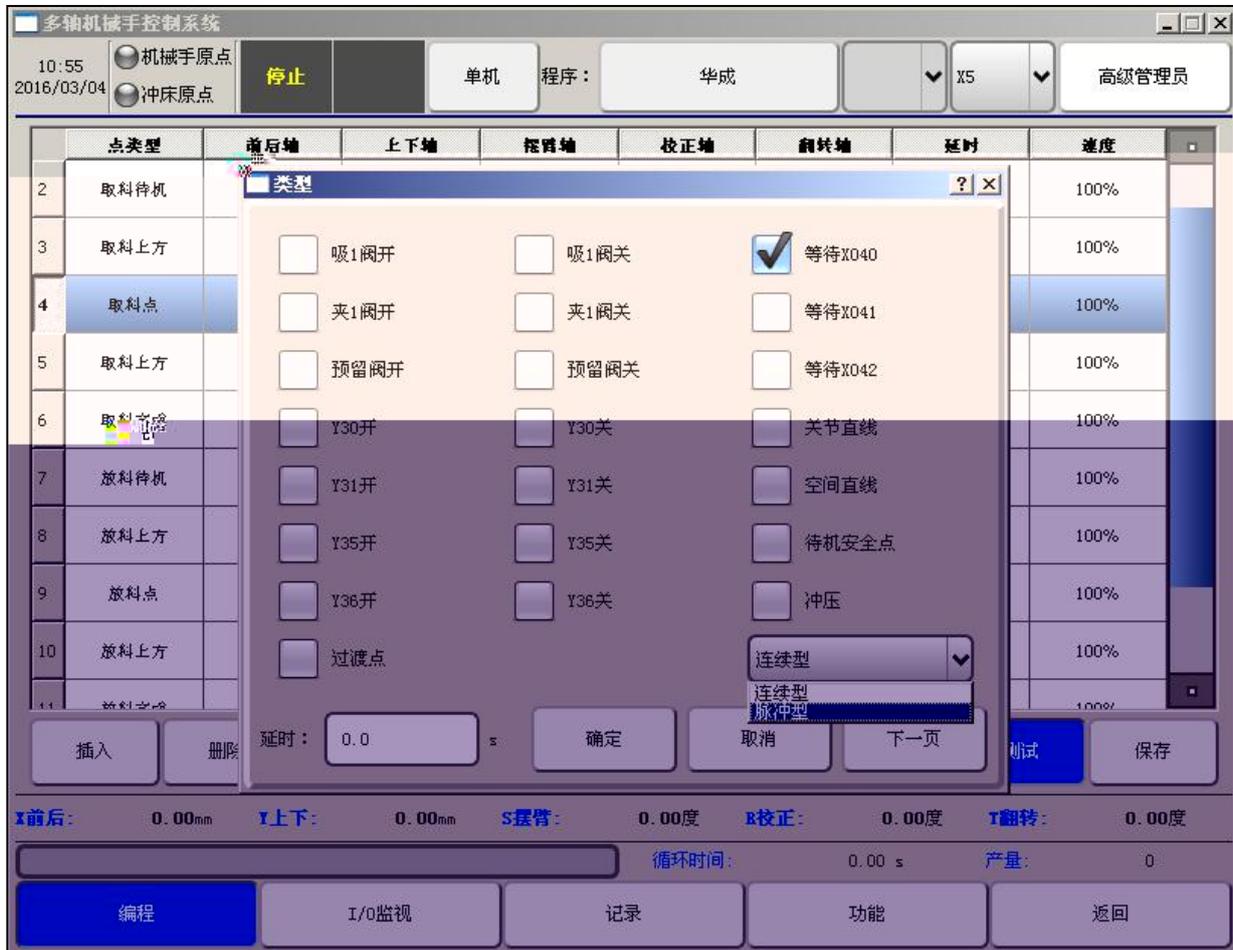
10

4-3



Y

4-4



1 1

X41, 10S.

X41

X41

10S

→ → →

)

多轴机械手控制系统							
16:52 2016/04/25		<input type="radio"/> 机械手原点 <input type="radio"/> 冲床原点		单机	程序: <input type="text" value="tast"/>	X5	高级管理员
	点类型	前后轴	上下轴	摆臂轴	校正轴	翻转轴	使用
1	堆叠位置1	0.00	0.00	0.00	0.01	0.00	使用
2	堆叠位置2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	不使用
3	堆叠位置3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	不使用
4	堆叠位置4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	不使用
5	堆叠位置5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	不使用
6	堆叠位置6	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	不使用
7	堆叠位置7	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	不使用
8	堆叠位置8	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	不使用
9	堆叠位置9	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	不使用
10	堆叠位置10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	不使用

16

→

* → Y → Y →

→

17

10mm.

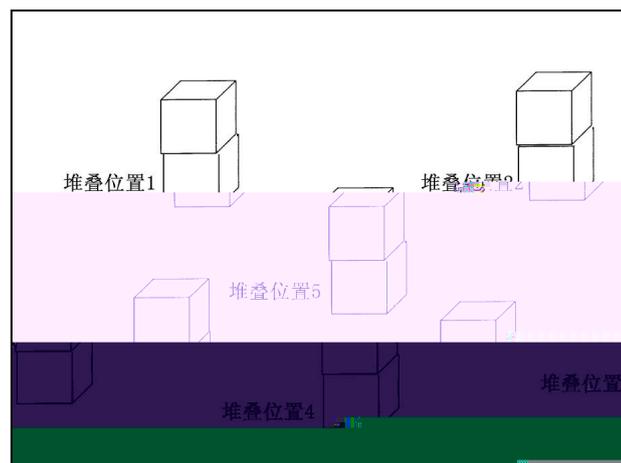
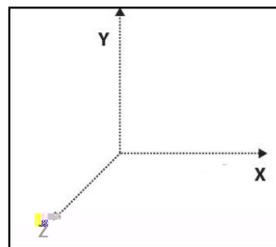
1 5

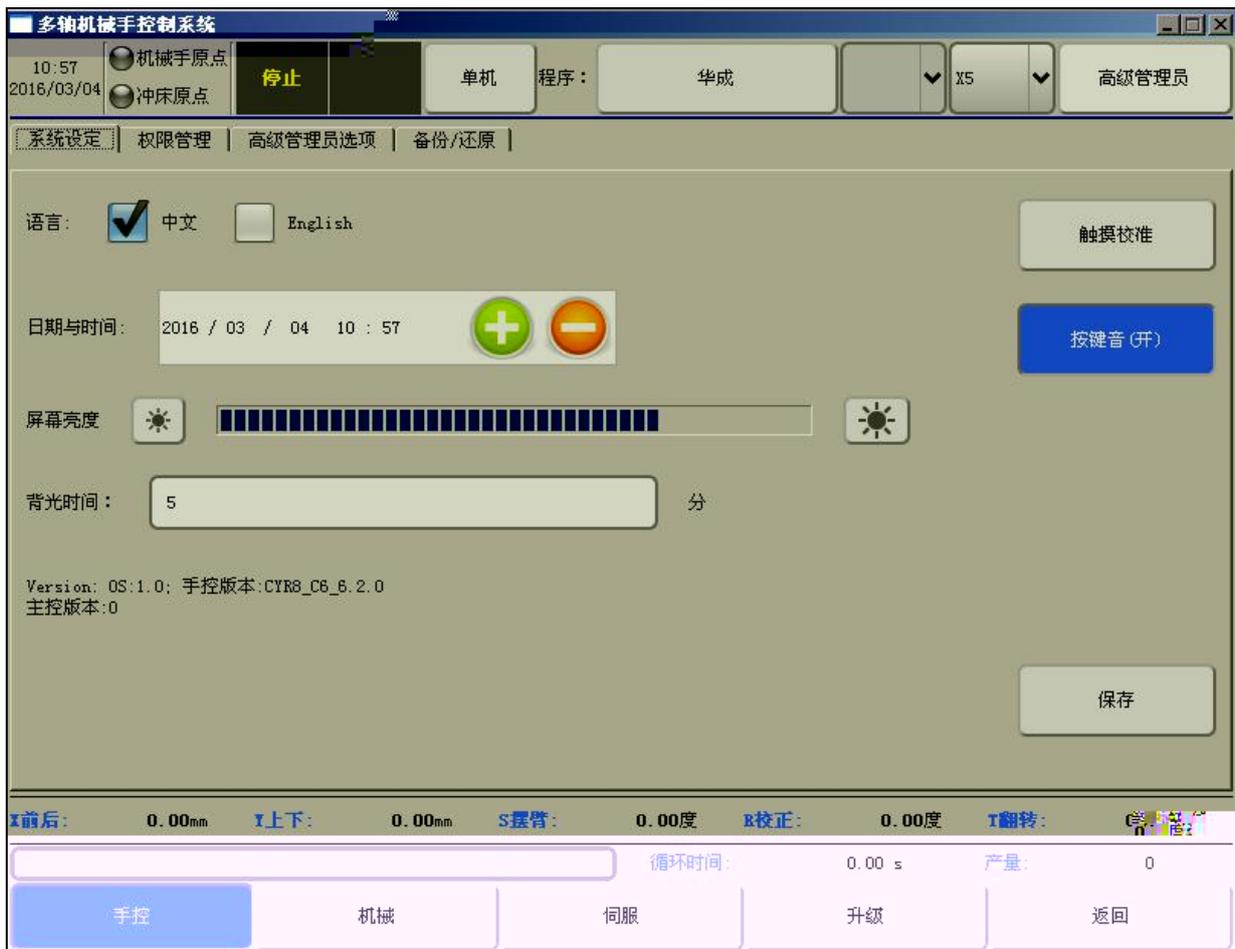
2 Y 10mm

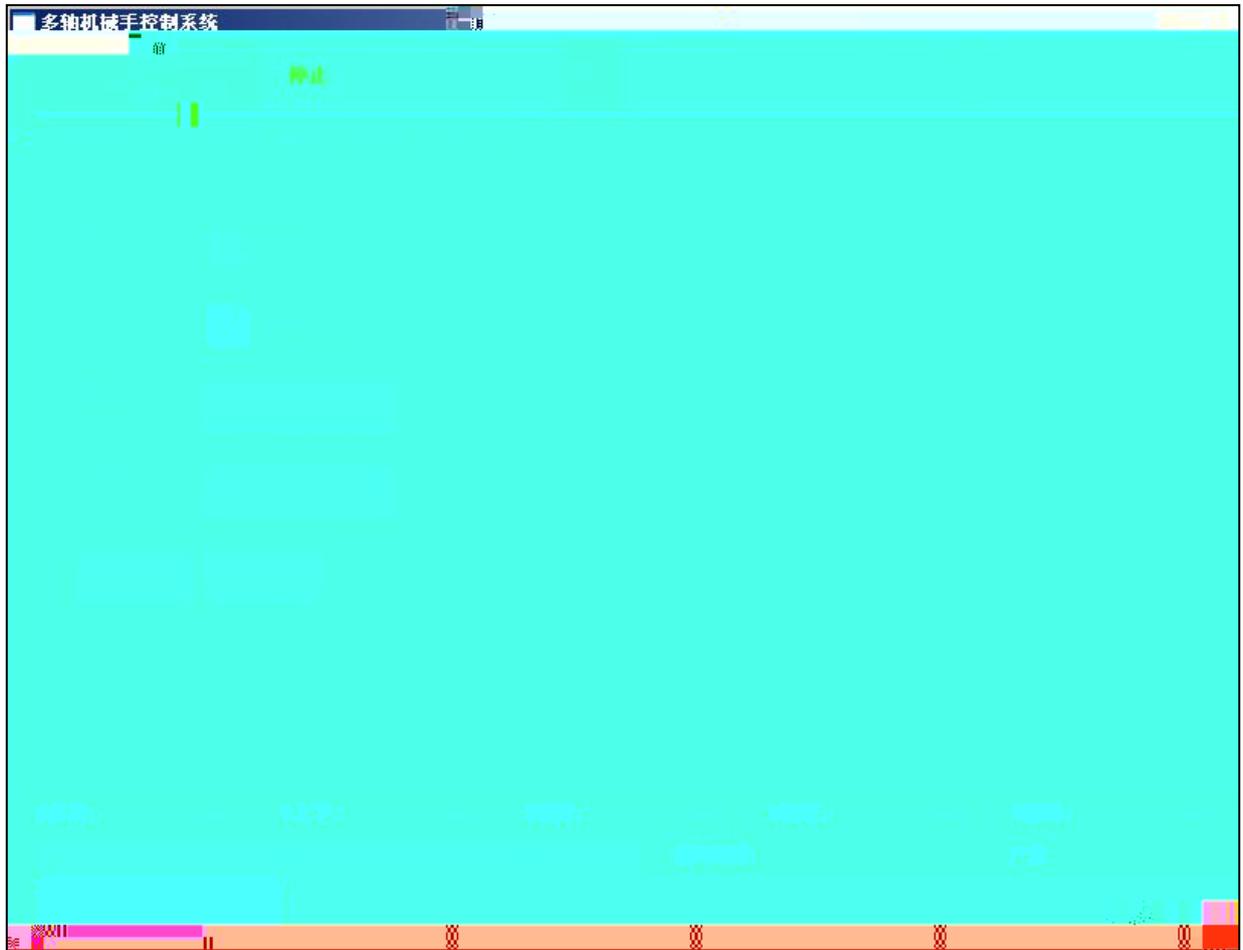
10mm

3 2

4

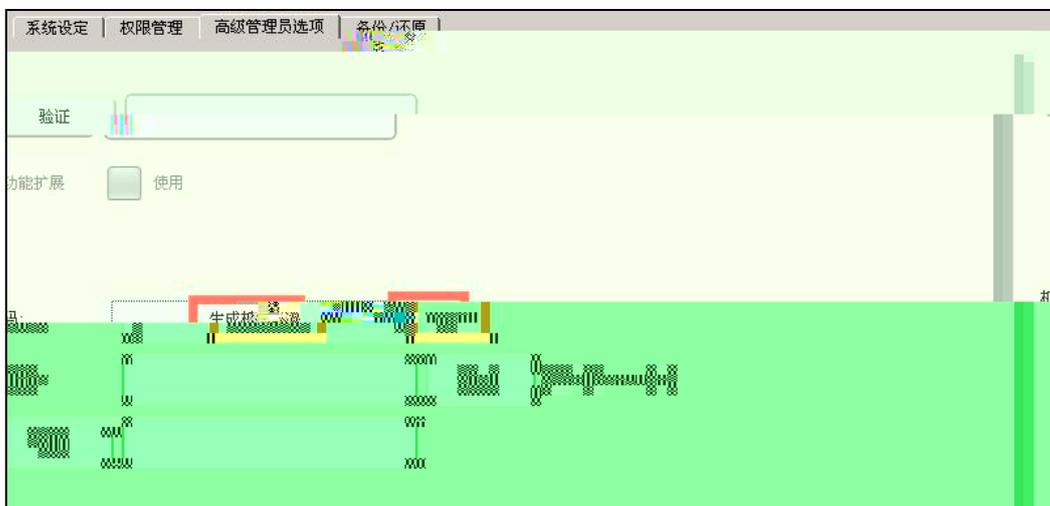








1



2

系统设定 | 权限管理 | 高级管理员选项 | 备份/还原

验证

功能扩展 使用

器码: 057461

册码: 剩余时间: 125小时

验证

3

系统设定 | 权限管理 | 高级管理员选项 | 备份/还原

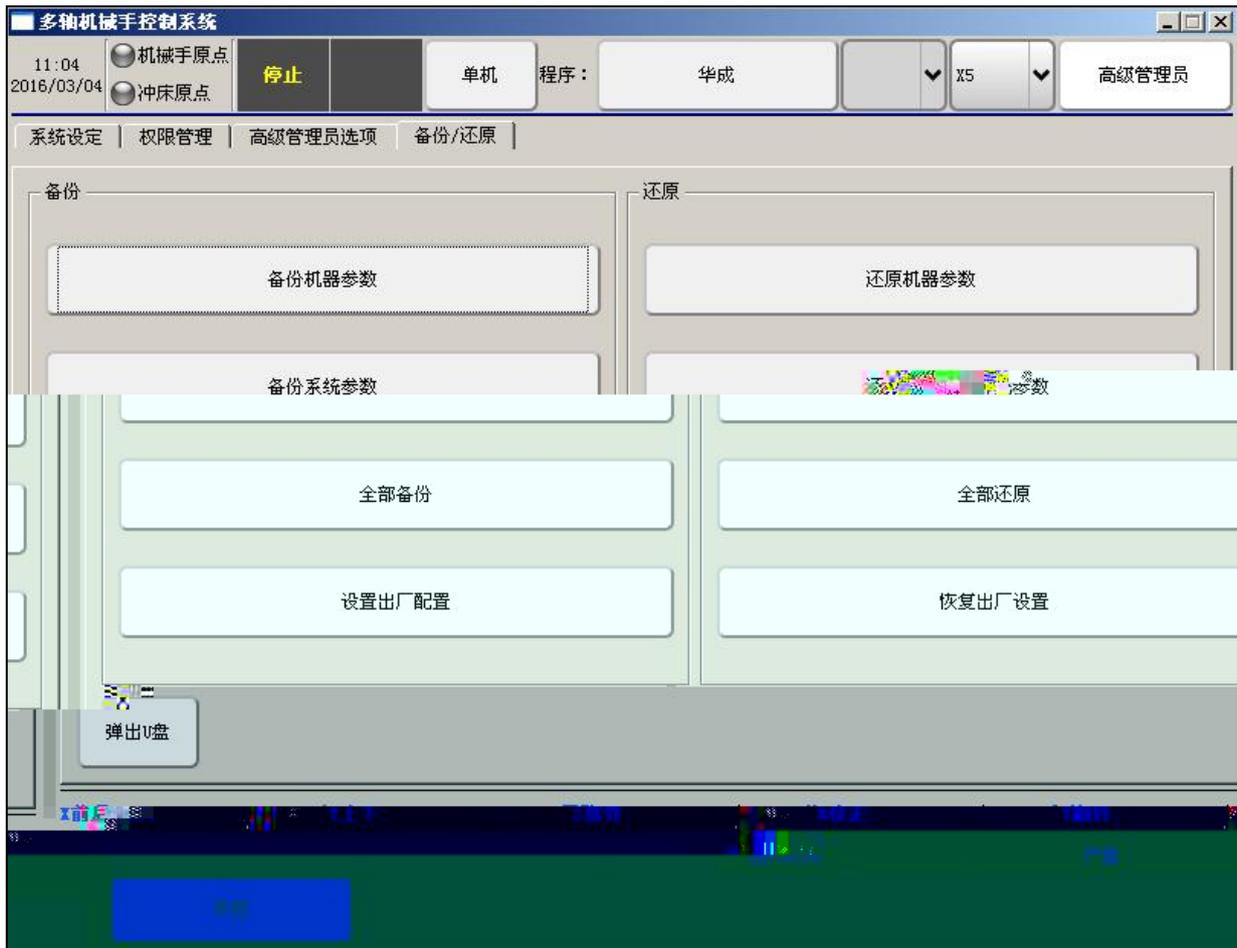
验证

功能扩展 使用

器码:

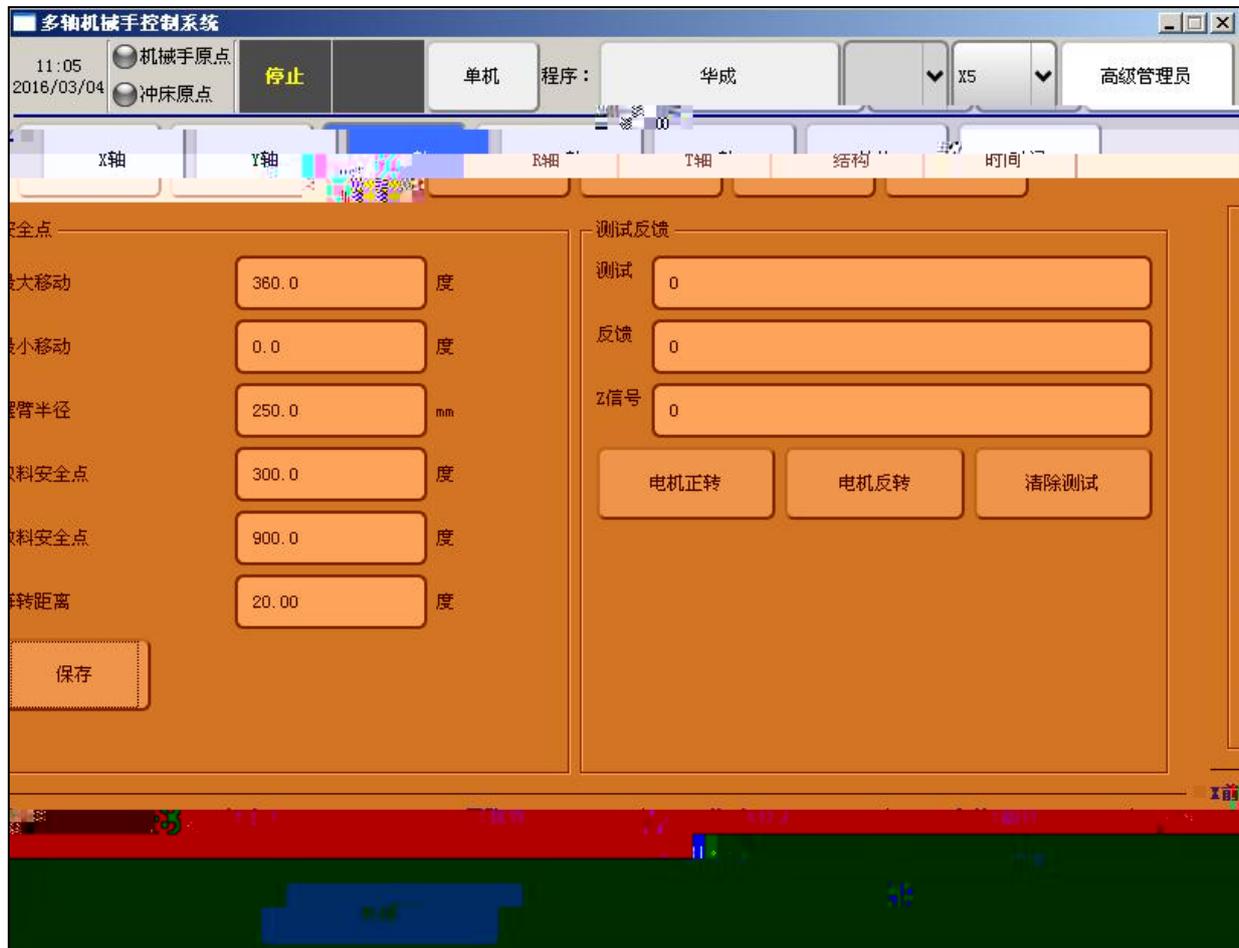
册码: 剩余时间: 168小时

验证



I/O

I/O



X

R

S

10000

10000

55536

”

I/O

I/O

/ / / /





ID	1~16	ID
ID	1~16	ID
ID	1~16	ID

WI-
CAN

5

类型		机械手选择			
机器类型	中间机	机械手1	机械手2	机械手3	机械手4
冲床类型	连续型	机械手5	机械手6	机械手7	机械手8
前机ID	3	机械手9	机械手10	机械手11	机械手12
本机ID	5	机械手13	机械手14	机械手15	机械手16
后机ID	7				

7

类型		机械手选择			
机器类型	中间机	机械手1	机械手2	机械手3	机械手4
冲床类型	连续型	机械手5	机械手6	机械手7	机械手8
前机ID	5	机械手9	机械手10	机械手11	机械手12
本机ID	7	机械手13	机械手14	机械手15	机械手16
后机ID	9				

9

类型		机械手选择			
机器类型	尾台机	机械手1	机械手2	机械手3	机械手4
冲床类型	连续型	机械手5	机械手6	机械手7	机械手8
前机ID	7	机械手9	机械手10	机械手11	机械手12
本机ID	9	机械手13	机械手14	机械手15	机械手16
后机ID					

开关

<input type="checkbox"/>	启动冲压	<input type="checkbox"/>	取物翻转	<input type="checkbox"/>	取料堆叠	<input type="checkbox"/>	安全提示
<input type="checkbox"/>	试运行	<input type="checkbox"/>	置物翻转	<input type="checkbox"/>	放料堆叠		
<input type="checkbox"/>	下料模式	<input type="checkbox"/>	原点信号	<input type="checkbox"/>	模内逃跑		

X S

S R

4

5

5 4

5

5

4

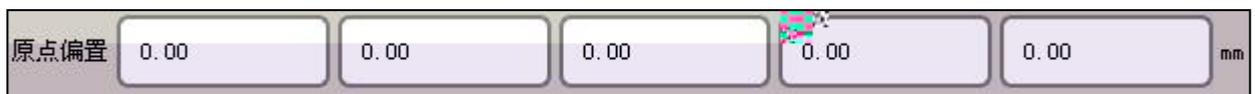
原点顺序

1	X	▼	4	R	▼
2	Y	▼	5	T	▼
3	S	▼			



1

0



2

3

4 ①

5 ②

6

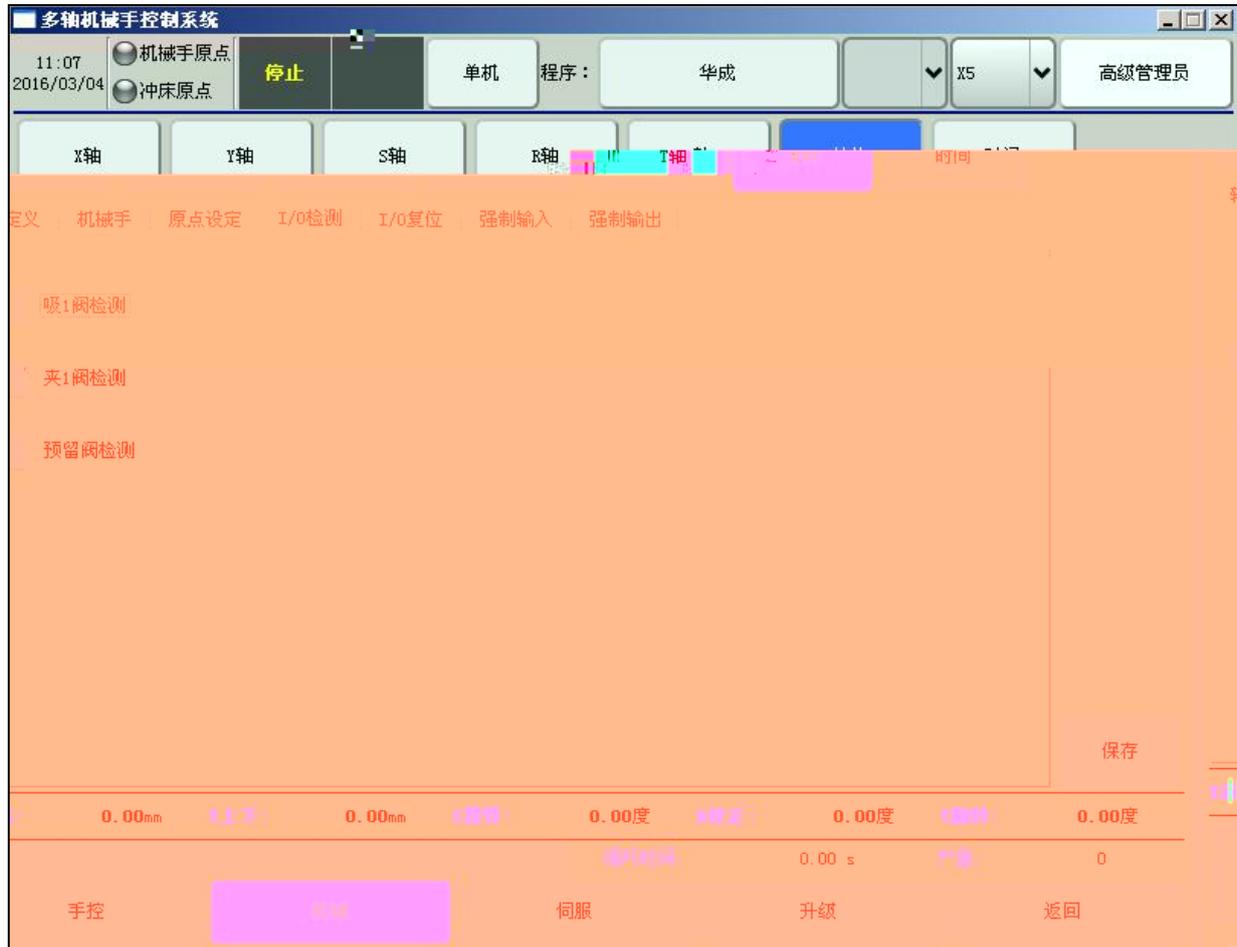
1

1

0

1%





I/O

多轴机械手控制系统

11:07 2016/03/04 机械手原点 停止 冲床原点 单机 程序: 华成 X5 高级管理员

X轴 Y轴 S轴 R轴 T轴 结构 时间

轴定义 | 机械手 | 原点设定 | I/O检测 | I/O复位 | 强制输入 | 强制输出 |

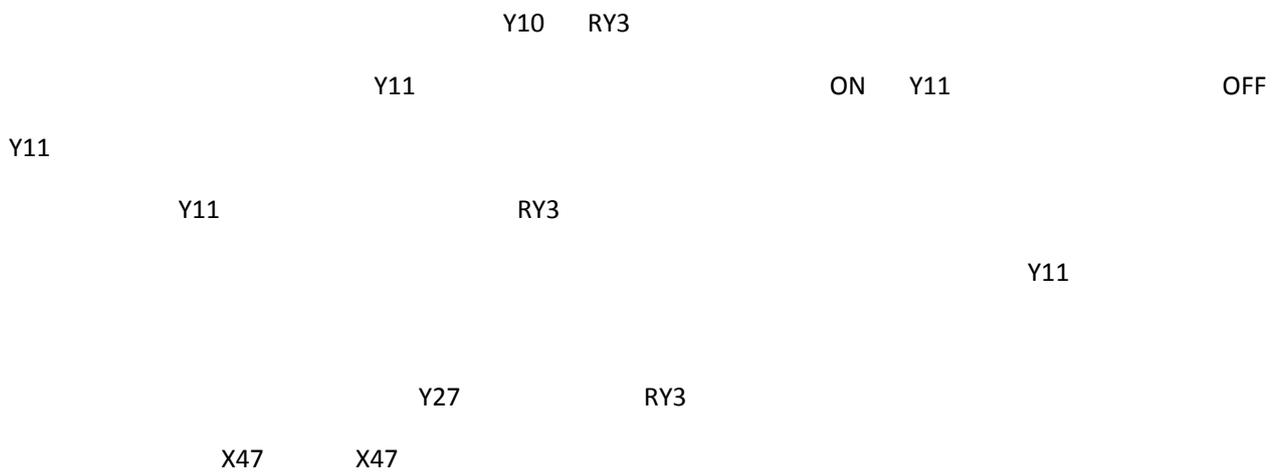
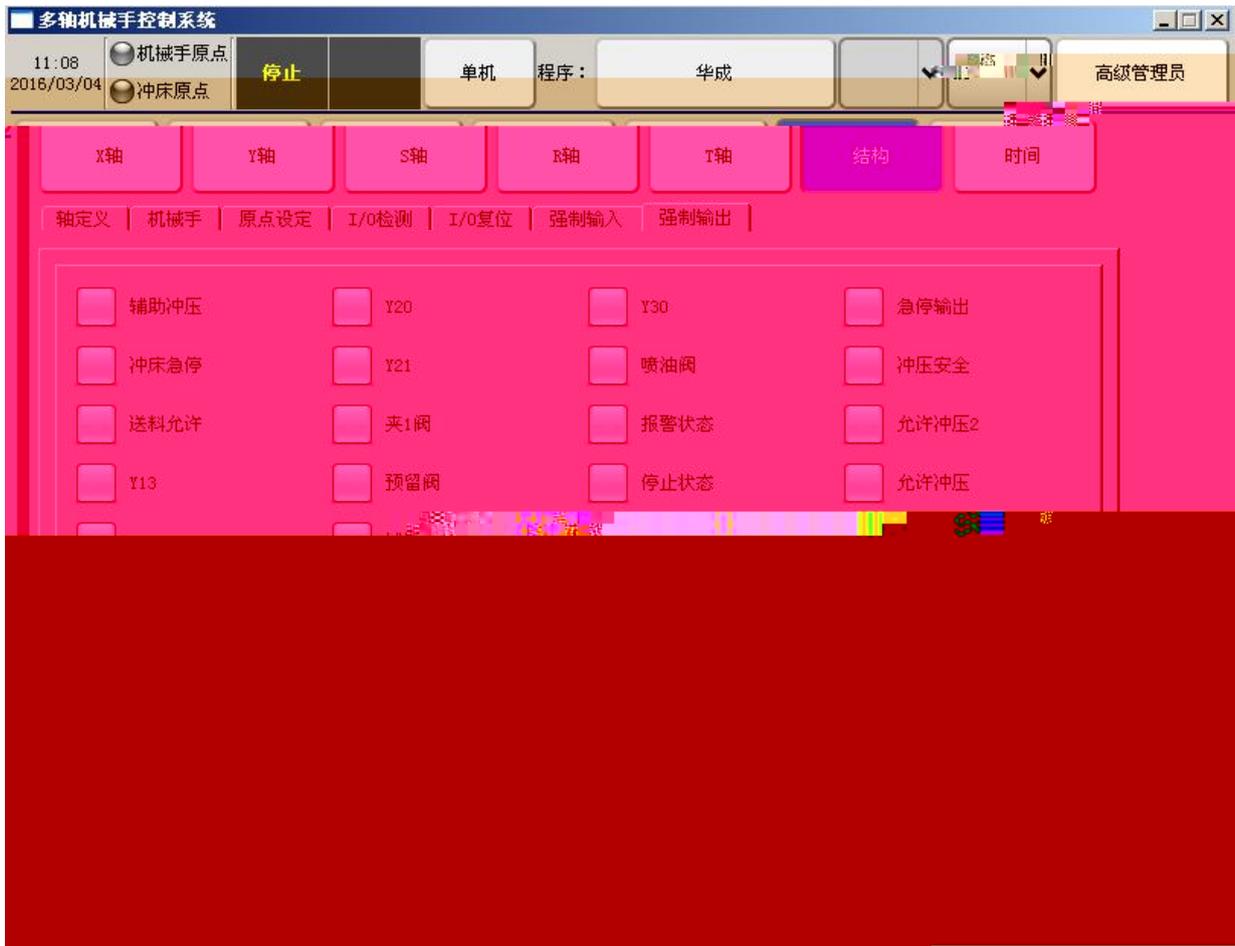
<input type="checkbox"/> 辅助冲压	<input type="checkbox"/> Y20	<input type="checkbox"/> Y30	<input type="checkbox"/> 急停输出
<input type="checkbox"/> 送料允许	<input type="checkbox"/> 夹1阀	<input type="checkbox"/> 报警状态	<input type="checkbox"/> 允许冲压2
<input type="checkbox"/> Y13	<input type="checkbox"/> 预留阀	<input type="checkbox"/> 停止状态	<input type="checkbox"/> 允许冲压
<input type="checkbox"/> Y14	<input type="checkbox"/> 辅助气缸	<input type="checkbox"/> 自动状态	<input type="checkbox"/> Y44
<input type="checkbox"/> Y15	<input type="checkbox"/> Y25	<input type="checkbox"/> Y35	<input type="checkbox"/> Y45
<input type="checkbox"/> Y16	<input type="checkbox"/> Y26	<input type="checkbox"/> Y36	<input type="checkbox"/> Y46
<input type="checkbox"/> Y17	<input type="checkbox"/> 备用冲压	<input type="checkbox"/> 吸1阀	<input type="checkbox"/> Y47

保存

X前后: 0.00mm Y上下: 0.00mm S摆臂: 0.00度 R校正: 0.00度 T翻转: 0.00度

循环时间: 0.00 s 产量: 0

手控 机械 伺服 升级 返回



多轴机械手控制系统

11:09 2016/03/04 机械手原点 冲床原点 停止 单机 程序： 华成 X5 高级管理员

X轴	Y轴	S轴	R轴	T轴	结构
单头阀	5.0				
冲压时间	0.5				
最短冲压	0.0				
最长冲压	0.0				
送料允许	0.5				

0.00mm 0.00mm 0.00度 0.00度 0.00度

0.00 s 0

手控 伺服 升级 返回



mm

U

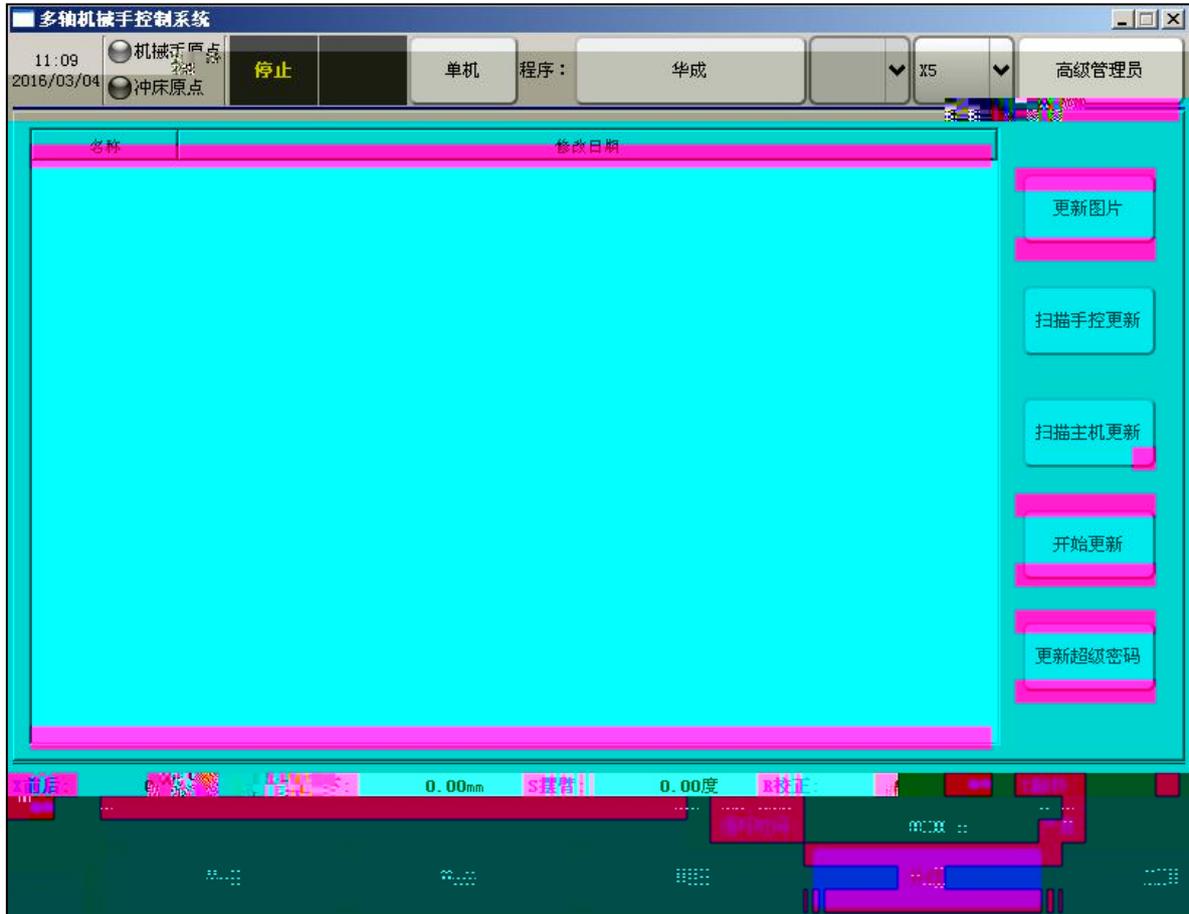
- | | | | |
|---|---|-------------|-------------|
| 1 | U | HUpdate_pic | HUpdate_pic |
| | ① | * 800*600 | |
| | ② | * 800*400 | |
| | ③ | Png | |

2
5

U

3

4





I/O

I/O

多轴机械手控制系统

11:10 2016/03/04 机械手原点 停止 单机 程序： 华成 X5 高级管理员

报警编号	报警信息	报警时间	报警解除时间
1 500	与主机联系中断	2016-02-29 14:54	未解决
2 500	与主机联系中断	2016-02-29 14:53	未解决

轴后： 0.00mm T上下： 0.00mm S摆臂： 0.00度 R校正： 0.00度 T翻转： 0.00度

循环时间： 0.00 s 产量： 0

报警 修改 返回

500

1			
2			
3			8
4	X	X	8
5	Y	Y	
6			
7			
8			
9			
10			
11	M	M	M
12	M	M	M
22	G	G	
24			
30	X	X	X
			X
31	Y	Y	Y
			Y
32	S	S	S
			S
33	R	R	R
			R
34	T	T	T
			T
35	A	A	A
			A
36	B	B	B
			B
37	C	C	C
			C

71	GY	GY	Y
72	GZ	GZ	S
73	GR	GR	R
74	GT	GT	T
75	GA	GA	A
76	GB	GB	B
77	GC	GC	C
100	X	X	X
101	Y	Y	Y
102	S	S	S
103	R	R	R
104	T	T	T
105	A	A	A
106	B	B	B
107	C	C	C
110	X	X	X
111	Y	Y	Y
112	S	S	S
113	R	R	R
114	T	T	T
115	A	A	A
116	B	B	B

117	C	C	C
130	X	X	X
131	Y	Y	Y
132	S	S	S
133	R	R	R
134	T	T	T
135	A	A	A
136	B	B	B
137	C	C	C
140	X	X	X
141	Y	Y	Y
142	S	S	S
143	R	R	R
144	T	T	T
145	A	A	A
146	B	B	B
147	C	C	C
150	X	X	X
151	Y	Y	Y
152	S	S	S
153	R	R	R
154	T	T	T
155	A	A	A
156	B	B	B
157	C	C	C
160	X	X	X
161	Y	Y	Y

162	S	S	S
163	R	R	R
164	T	T	T
165	A	A	A
166	B	B	B
167	C	C	C
170	X	X	X
171	Y	Y	Y
172	S	S	S
173	R	R	R
174	T	T	T
175	A	A	A
176	B	B	B
177	C	C	C
180	X	X	X
181	Y	Y	Y
182	S	S	S
183	R	R	R
184	T	T	T
185	A	A	A
186	B	B	B
187	C	C	C
200	X	X	X
201	Y	Y	Y
202	S	S	S
203	R	R	R
204	T	T	T
205	A	A	A
206	B	B	B
207	C	C	C
208			
210	X	X	X
211	Y	Y	Y
212	S	S	S
213	R	R	R
214	T	T	T
215	A	A	A

216	B	B	B
217	C	C	C
218			
220	X	X	X
221	Y	Y	Y
222	S	S	S
223	R	R	R
224	T	T	T
225	A	A	A
226	B	B	B
227	C	C	C
228			
303			
304			
305			
308			
309			
310	iSub	iSub	
311	iSub	iSub	
313			
314			
315			
316			
318			
320	SEQ		
321			
322	GM	GM	
326			

327			
333			
334			
335			
343	ID	ID	
344			
500			
501	I/O	I/O	IO
502			
505			
508			
509			
510			
511			
512			
600	X	X Z	X
601	Y	Y Z	Y
602	S	S Z	S
603	R	R Z	R
604	T	T Z	T
800	1 CAN	1 CAN	1 CAN
801	2 CAN	2 CAN	2 CAN
802	3 CAN	3 CAN	3 CAN
803	4 CAN	4 CAN	4 CAN
804	5 CAN	5 CAN	5 CAN
805	6 CAN	6 CAN	6 CAN
806	7 CAN	7 CAN	7 CAN
807	8 CAN	8 CAN	8 CAN
808	9 CAN	9 CAN	9 CAN
809	10 CAN	10 CAN	10 CAN
810	11 CAN	11 CAN	11 CAN
811	12 CAN	12 CAN	12 CAN
812	13 CAN	13 CAN	13 CAN
813	14 CAN	14 CAN	14 CAN
814	15 CAN	15 CAN	15 CAN
815	16 CAN	16 CAN	16 CAN

817		CAN	
818		CAN	
820	1	1	1
821	2	2	2
822	3	3	3
823	4	4	4
824	5	5	5
825	6	6	6
826	7	7	7
827	8	8	8
828	9	9	9
829	10	10	10
830	11	11	11
831	12	12	12
832	13	13	13
833	14	14	14
834	15	15	15
835	16	16	16
900	1 ID	1 ID	1 ID
901	2 ID	2 ID	2 ID
902	3 ID	3 ID	3 ID
903	4 ID	4 ID	4 ID
904	5 ID	5 ID	5 ID
905	6 ID	6 ID	6 ID
906	7 ID	7 ID	7 ID
907	8 ID	8 ID	8 ID

908	9	ID		9	ID		9	ID
909	10	ID		10	ID		10	ID
910	11	ID		11	ID		11	ID
911	12	ID		12	ID		12	ID
912	13	ID		13	ID		13	ID
913	14	ID		14	ID		14	ID
914	15	ID		15	ID		15	ID
915	16	ID		16	ID		16	ID
1000		1			1			
1001		2			2			
1002		3			3			
1003		4			4			
1004		5			5			
1005		6			6			
1006		7			7			
1007		8			8			
1008		9			9			
1009		10			10			
1010		11			11			
1011		12			12			
1012		13			13			
1013		14			14			
1014		15			15			
1015		16			16			
1100		1						
1101		2						

1102	3		
1103	4		
1104	5		
1105	6		
1106	7		
1107	8		
1108	9		
1109	10		
1110	11		
1111	12		
1112	13		
1113	14		
1114	15		
1115	16		
1152			
1153			
1154	S	S	S
1155	R	R	R
2000	X10	X10	
2001	X11	X11	
2002	X12	X12	
2003	X13	X13	
2004	X14	X14	
2005	X15	X15	
2006	X16	X16	
2007	X17	X17	
2008	X20	X20	

2009	X21	X21	
2010	X22	X22	
2011	X23	X23	
2012	X24	X24	
2013	X25	X25	
2014	X26	X26	
2015	X27	X27	
2016	X30	X30	
2017	X31	X31	
2018	X32	X32	
2019	X33	X33	
2020	X34	X34	
2021	X35	X35	
2022	X36	X36	
2023	X37	X37	
2024	X40	X40	
2025	X41	X41	
2026	X42	X42	
2027	X43	X43	
2028	X44	X44	
2029	X45	X45	
2030	X46	X46	
2031	X47	X47	
2100	X10	X10	
2101	X11	X11	
2102	X12	X12	
2103	X13	X13	
2104	X14	X14	
2105	X15	X15	
2106	X16	X16	
2107	X17	X17	
2108	X20	X20	
2109	X21	X21	
2110	X22	X22	
2111	X23	X23	
2112	X24	X24	
2113	X25	X25	
2114	X26	X26	
2115	X27	X27	
2116	X30	X30	
2117	X31	X31	
2118	X32	X32	
2119	X33	X33	
2120	X34	X34	

2121	X35		X35		
2122	X36		X36		
2123	X37		X37		
2124	X40		X40		
2125	X41		X41		
2126	X42		X42		
2127	X43		X43		
2128	X44		X44		
2129	X45		X45		
2130	X46		X46		
2131	X47		X47		
2400	Y10	X10	Y10	X10	
2401	Y11	X11	Y11	X11	
2402	Y12	X12	Y12	X12	
2403	Y13	X13	Y13	X13	
2404	Y14	X14	Y14	X14	
2405	Y15	X15	Y15	X15	
2406	Y16	X16	Y16	X16	
2407	Y17	X17	Y17	X17	
2408	Y20	X20	Y20	X20	
2409	Y21	X21	Y21	X21	
2410	Y22	X22	Y22	X22	
2411	Y23	X23	Y23	X23	
2412	Y24	X24	Y24	X24	
2413	Y25	X25	Y25	X25	
2414	Y26	X26	Y26	X26	
2415	Y27	X27	Y27	X27	



2506	Y16	X16	Y16	X16	
2507	Y17	X17	Y17	X17	
2508	Y20	X20	Y20	X20	
2509	Y21	X21	Y21	X21	
2510	Y22	X22	Y22	X22	
2511	Y23	X23	Y23	X23	
2512	Y24	X24	Y24	X24	
2513	Y25	X25	Y25	X25	
2514	Y26	X26	Y26	X26	
2515	Y27	X27	Y27	X27	
2516	Y30	X30	Y30	X30	
2517	Y31	X31	Y31	X31	
2518	Y32	X32	Y32	X32	
2519	Y33	X33	Y33	X33	
2520	Y34	X34	Y34	X34	
2521	Y35	X35	Y35	X35	
2522	Y36	X36	Y36	X36	
2523	Y37	X37	Y37	X37	
2524	Y40	X40	Y40	X40	
2525	Y41	X41	Y41	X41	
2526	Y42	X42	Y42	X42	
2527	Y43	X43	Y43	X43	

2528	Y44	X44	Y44	X44	
2529	Y45	X45	Y45	X45	
2530	Y46	X46	Y46	X46	
2531	Y47	X47	Y47	X47	
2600	Y10	X10	Y10	X10	
2602	Y12	X12	Y12	X12	
2604	Y14	X14	Y14	X14	
2606	Y16	X16	Y16	X16	
2608	Y20	X20	Y20	X20	
2610	Y22	X22	Y22	X22	
2612	Y24	X24	Y24	X24	
2614	Y26	X26	Y26	X26	
2616	Y30	X30	Y30	X30	
2618	Y32	X32	Y32	X32	
2620	Y34	X34	Y34	X34	
2622	Y36	X36	Y36	X36	
2624	Y40	X40	Y40	X40	
2626	Y42	X42	Y42	X42	
2628	Y44	X44	Y44	X44	
2630	Y46	X46	Y46	X46	
2700	Y10	X10	Y10	X10	
2702	Y12	X12	Y12	X12	

2704	Y14	X14	Y14	X14	
2706	Y16	X16	Y16	X16	
2708	Y20	X20	Y20	X20	
2710	Y22	X22	Y22	X22	
2712	Y24	X24	Y24	X24	
2714	Y26	X26	Y26	X26	
2716	Y30	X30	Y30	X30	
2718	Y32	X32	Y32	X32	
2720	Y34	X34	Y34	X34	
2722	Y36	X36	Y36	X36	
2724	Y40	X40	Y40	X40	
2726	Y42	X42	Y42	X42	
2728	Y44	X44	Y44	X44	
2730	Y46	X46	Y46	X46	
2800					
2850					
3000	M10		M10		
3002	M12		M12		
4000					

3501			
3502	X		
3503	S		

3504	S	S	1 3pin 2
3505	X	X	1 2 3 1 ,
3506	S	S	1 2 3 1 ,
3507	X	X	1 2 3 ,
3508	S	S	1 2 3 ,
3509	X UVW	X	1 2 3
3510	S UVW	S	1 2 3
3511	S VDC	S 195v	1 , , 2 3 ,
3512	S VDC	S 405v	1 , , 2 3 ,
3513	X	X	1 2 50 ,
3514	S	S	1 2 50 ,
3515	S	S	1 2 ,
3516	S IIC	S	
3517	S IIC	S	
3518	X	X 49	1 49 , 2 3
3519	S	S 49	1 49 , 2 3
3520	X	X	1 2 3

3521	X			1
		X		2
				3
3522	X			1
		X		2
				3
3523	S	VDC	S	1

3539	S	S	1 2 , , 2 ,4 1, 2
3540	X	X	1 4 1, 2
3541	S	S	1 4 1, 2
3542	X	X	1
3543	S	S	1
3544	X		1 /13 0
3545	S		1 /13 0
3546	X		1 2 1
3547	S		1 2 1
3548	X	X	1 :5(1, 6000), 6(1, 300),7(1-300), 11(10, 5000),15(10,100), 21(1, 1000), 22(0,300), 23(1, 20), 31(20000), 32(2000/20000),69(4096), 71(0), 72(0), 73(0)
3549	S	S	1 :5(1, 6000), 6(1, 300),7(1-300), 11(10, 5000),15(10,100), 21(1, 1000), 22(0,300), 23(1, 20), 31(20000), 32(2000/20000),69(4096), 71(0), 72(0), 73(0)
3601			
3602	Y		
3603	R		
3604	R	R	1 3pin 2
3605	Y	Y	1 , 2 3 1
3606	R	R	1 , 2 3 1

3607	Y	Y	1 2 3	,
3608	R	R	1 2 3	,
3609	Y UVW	Y	1 2 3	
3610	R UVW	R	1 2 3	
3611	R VDC	R 195v	1 2 3	, ,
3612	R VDC	R 405v	1 2 3	, ,
3613	Y	Y	1 2 50	,
3614	R	R	1 2 50	,
3615	R	R	1 2	,
3616	R IIC	R		
3617	R IIC	R		
3618	Y	Y 49	1 2 3	49 ,
3619	R	R 49	1 2 3	49 ,
3620	Y	Y	1 2 3	
3621	Y	Y	1 2 3	
3622	Y	Y	1 2 3	
3623	R VDC	R	1 2 3	, ,

3624	R ERR	R	1 2	3pin
3625	Y	Y		
3626	R	R		
3627	R	R		
3628	R	R	1 2 3	
3629	R	R	1 2 3	
3630	R	R	1 2 3	
3631	R	R		
3632	R	R	1	0 8051, 10s
3633	R	R		
3634	Y	Y	1	, 13 0
3636	R	R	1	, 13 0
3636	Y	Y	1	
3637	R	R	1	
3638	Y	Y	1 2	2 ,4 1, 2
3639	R	R	1 2	2 ,4 1, 2
3640	Y	Y	1 4	1, 2
3641	R	R	1 4	1, 2

3642	Y	Y	1		
3643	R	R	1		
3644	Y		1		/13
			0		
3645	R		1		/13
			0		
3646	Y		1	2	1
3647	R		1	2	1
3648	Y	Y	1		:5(1, 6000), 6(1, 300), 7(1-300), 11(10, 5000), 15(10, 100), 21(1, 1000), 22(0, 300), 23(1, 20), 31(20000), 32(2000/20000), 69(4096), 71(0), 72(0), 73(0)
3649	R	R	1		:5(1, 6000), 6(1, 300), 7(1-300), 11(10, 5000), 15(10, 100), 21(1, 1000), 22(0, 300), 23(1, 20), 31(20000), 32(2000/20000), 69(4096), 71(0), 72(0), 73(0)
3701					
3702	T				
3703	A				
3704	A	T	1	3p	

3710	A	UVW								1
			A							2
										3
3711	A	VDC								1
			T	195v			,		,	2
										3
3712	A	VDC								1
			T	405v			,		,	2
										3
3713	T									1
			T							2
										50
3714	A									1
			A							2
										50
3715	A									1
			T							

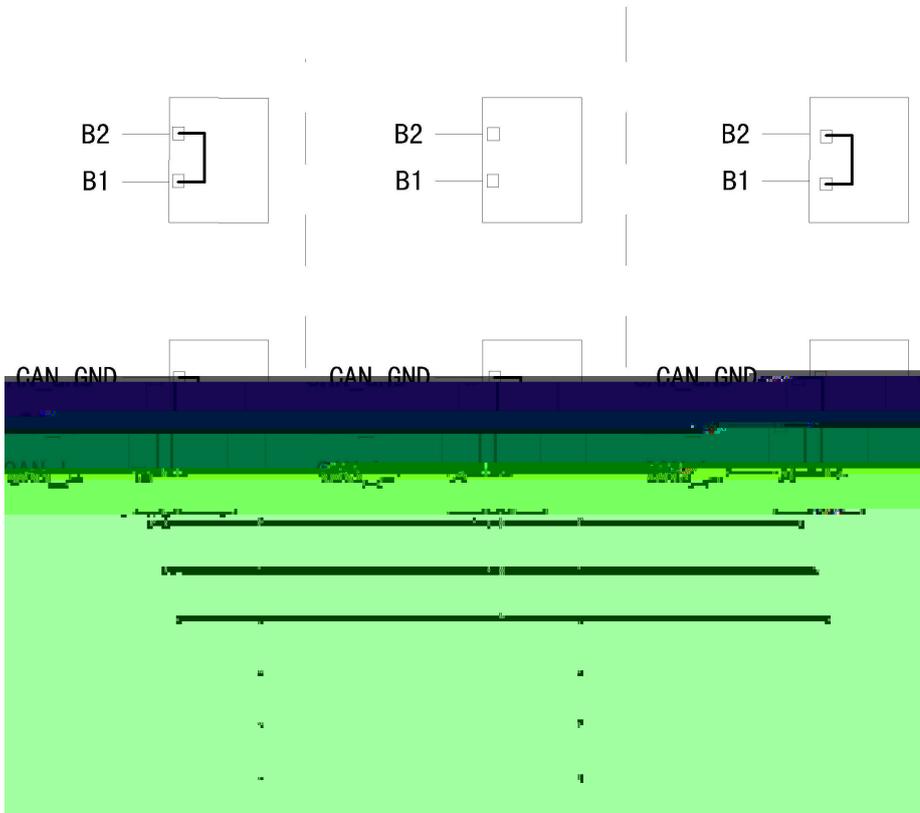
↓

37

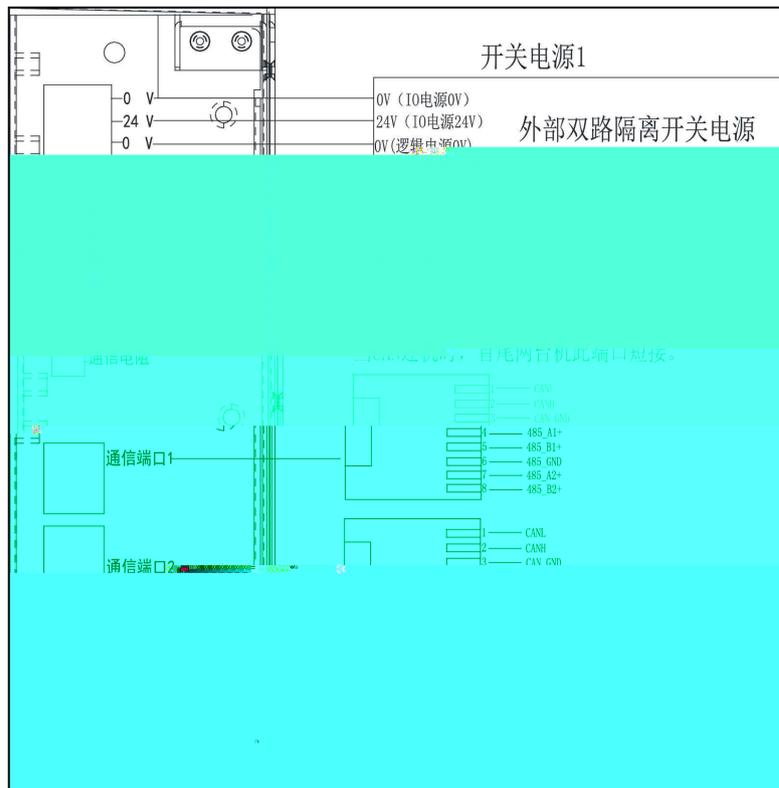
37	A		1			
		A	2			
			3			
3729	A		1			
		A	2			
			3			
3730	A		1			
		A	2			
			3			
3731	A	T				
3732	A	T	1	0	8051,	10S
3733	A	T				
3734	T	T	1		, 13	0
3737	A	A	1		, 13	0
3736	T	T	1			
3737	A	A	1			
3738	T					

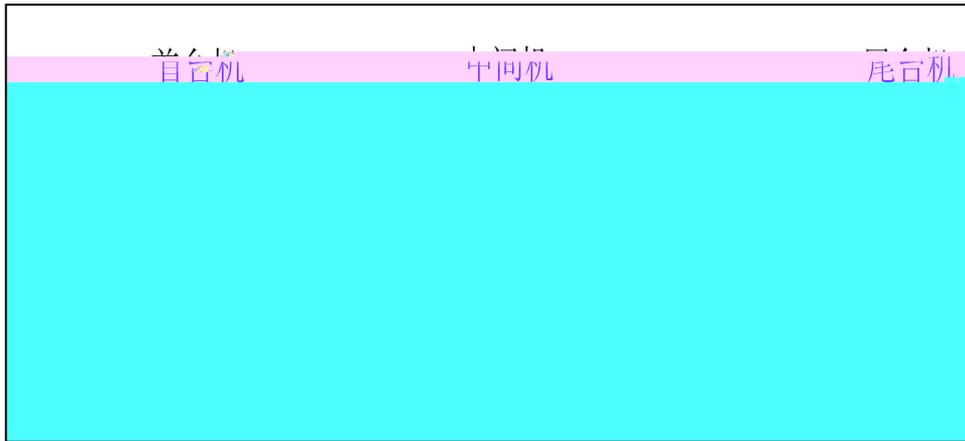
3746	T		1	2	1
3747	A		1	2	1
3748	T	T	1 :5(1, 6000), 6(1, 300),7(1-300), 11(10, 5000),15(10,100), 21(1, 1000), 22(0,300), 23(1, 20), 31(20000), 32(2000/20000),69(4096), 71(0), 72(0), 73(0)		
3749	A	A	1 :5(1, 6000), 6(1, 300),7(1-300), 11(10, 5000),15(10,100), 21(1, 1000), 22(0,300), 23(1, 20), 31(20000), 32(2000/20000),69(4096), 71(0), 72(0), 73(0)		

1



2





B1 B2

PnE00	0x2E00	/	8051	2107	0~65535		1000
PnE01	0x2E01		2:100~200w; 3:400w; 4:750w; 5:850~1300w 6:1800w		2~6		4
PnE02	0x2E02				1000~1600		1400
PnE03	0x2E03		256 1	11xx	0x0000~0x1111		0x0000
PnE04	0x2E04		1				
PnE05	0x2E05		0~6000		0~6000	rpm	4500
PnE06	0x2E06		0~300		0~300	%	300
PnE07	0x2E07		0~300		0~300	%	300
PnE08	0x2E08		0	CCW 1	CCW	0~1	0
PnE09	0x2E09		0	1 2		0~2	0
PnE11	0x2E0B	ON		Servo On	On	100~500	ms 100
PnE12	0x2E0C	OFF- OFF		Servo Off		1~1000	ms 100
PnE13	0x2E0D		0				
PnE14	0x2E0E		3	1 105%	0 105	0-300	% 0
PnE15	0x2E0F		10~100		10~100	%	50
PnE17	0x2E11				0~1		0
PnE18	0x2E12				0~1		0

PnE19	0x2E13		0 1			
PnE21	0x2E15			0~500	Hz	90
PnE22	0x2E16			0~300	ms	25
PnE23	0x2E17			0~20	1/s	4
PnE28	0x2E18			0~100	%	0
PnE30	0x2E1E			100~500		100
PnE31	0x2E1F			100~20000		20000
PnE32	0x2E20			100~20000		20000
PnE33	0x2E21			0~100		0
PnE34	0x2E22			0~1000		0
PnE39	0x2E27	S	1~7	1~7		3
PnE40	0x2E28	1	0 1~8388608 (23bit) / 131072 (17bit)	0~65535		0
PnE41	0x2E29		0~200.0	0~200.0	ms	0
PnE42	0x2E2A		0~6000.0	0~6000.0	ms	0
PnE43	0x2E2B	1	1~1073741824	0~65535		0
PnE44	0x2E2C	1		0~16384		2
PnE45	0x2E2D	1	1~1073741824	0~65535		10000
PnE46	0x2E2E	1		0~16384		0
PnE49	0x2E31		0.1~50.0	0.1~50.0		5.0
PnE50	0x2E32	EtherCAT		250us		0~1
PnE69	0x2E45			100~20000		20000
PnE70	0x2E46		0~1	0~1		0

PnE71	0x2E47		1:	0~255		0
PnE72	0x2E48			0~10000		0
PnE73	0x2E49			0~1000		0
PnE79	0x2E4F	1	3359	0 / 3359		0
PnE92	0x2E5C		0 1 1 1 2 1 3 1 4 1 ,5: 1 , 6:ethercat 7: 1 8: 1 10 2 11 2 12 2 13 2 14 2 , 15: 2 , 16:VDC, 17: 2 18: 2	0~18		0
PnE93	0x2E5D		0 1 1 1 2 1 3 1 4 1 ,5: 1 , 6:ethercat 7: 1 8: 1 10 2 11 2 12 2 13 2 14 2 , 15: 2 , 16:VDC, 17: 2 18: 2	0~18		0
PnE94	0x2E5E	2	4660 4661 4661	0x0000~0xF FFF		0x0000
PnE99	0x2E63			0x0000~0xF FFF		0x0000

X10	X	Y10	
X11	Y	Y11	
X12	S	Y12	
X13	R	Y13	Y13
X14	T	Y14	Y14
X15	Y	Y15	Y15
X16	S	Y16	
X17	X	Y17	Y17
X20	X20	Y20	
X21	X21	Y21	Y21
X22	1	Y22	1
X23		Y23	
X24	2	Y24	2
X25		Y25	Y25
X26		Y26	Y26
X27	X27	Y27	
X30	S	Y30	Y30
X31	R	Y31	
X32	X	Y32	
X33	Y	Y33	
X34	X34	Y34	
X35	X35	Y35	
X36	X36	Y36	Y36
X37	1	Y37	1
X40	X40	Y40	
X41		Y41	
X42	X42	Y42	2
X43	2	Y43	
X44	2		
X45			
X46			
X47			

