

!

J% \$

S H I C C ., L



V		

..... 1

..... 3

..... 19







手动操作 简单编程 高级编程 参数设定 2019-11-25 10:20:29 星期一

手动 计算器 I/O监视 模号:bb 报警记录 szhrobot

手动操作 简单编程 高级编程 参数设定 2019-11-25 10:20:29 星期一

于自动状态 收起

预计产量: 0 位置选择: - 0 + 当前运行状态 恢复 试行  
完成产量: 0 清零 多循环 编辑 隐藏 全部屏蔽 删除  
产品间隔: 0.000

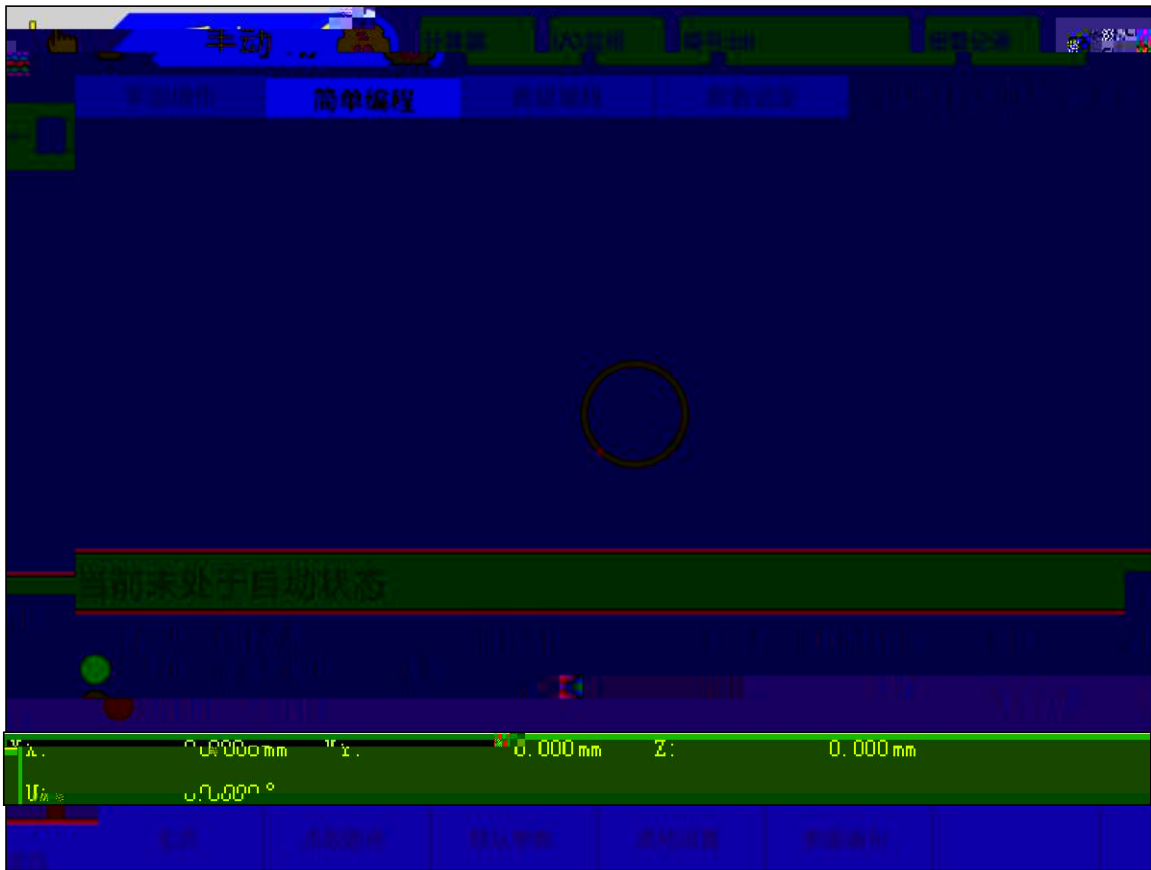
X: 0.000 mm Y: 0.000 mm Z: 0.000 mm  
U: 0.000 °

实时坐标  坐标线  实时点中心

主页 点胶路径 默认参数 其他设置 数据备份 保存







主页	点胶路径	默认参数	其他设置	数据备份		保存
----	------	------	------	------	--	----

手动 10% 计算器 I/O监视 模号:bb 报警记录 szhccroot

手动操作 简单编程 高级编程 参数设定 2019-11-25 11:16:46 星期一

### 点胶路径

工作台 总路径数:7 清空 屏蔽 添加路径

**| 三点圆 [胶枪1]**  
[X:0.000 Y:0.000 Z:0.000 U:0.000]  
点 [X:50.000 Y:50.000 Z:0.000 U:0.000]  
[X:0.000 Y:50.000 Z:0.000 U:0.000]

**O:2 | 直线 [胶枪1]**  
[X:25.000 Y:0.000 Z:0.000 U:0.000]  
[X:25.000 Y:50.000 Z:0.000 U:0.000]

**| 单点 [胶枪1]** 屏蔽 试运行

胶枪:  1  2  3  4

速度: 0.0 %

开胶延时: 0.000 s

关胶延时: 0.000 s

提前关枪: 0.000 mm

退枪高度: 0.000 mm

NO:1 起点  
中间  
终点  
## N  
起点  
终点  
NO:3  
起点

X: 0.000 mm Y: 0.000 mm Z: 0.000 mm  
U: 0.000 °

工作台		总路径数:7	清空	屏蔽	添加路径
NO:1   三点圆 [胶枪1] 起点 [X:0.000 Y:0.000 Z:0.000 U:0.000] 中间点 [X:50.000 Y:50.000 Z:0.000 U:0.000] 终点 [X:0.000 Y:50.000 Z:0.000 U:0.000]					
## NO:2   直线 [胶枪1] 起点 [X:25.000 Y:0.000 Z:0.000 U:0.000] 终点 [X:25.000 Y:50.000 Z:0.000 U:0.000]					
NO:3   单点 [胶枪1] 起点 [X:66.000 Y:66.000 Z:0.000 U:0.000]				屏蔽	试行
NO:4   弧线 [胶枪1](多段线) ↓ 起点 [X:22.000 Y:22.000 Z:0.000 U:0.000]					
上移	下移	替换	偏移	删除	



5	到	5	行
批量替换 <input checked="" type="checkbox"/>			
替换			
替换	偏移		

5 到 5 行

首位置  偏移量

X轴 0.000

Y轴 0.000

Z轴 0.000

设入 确定

5 到 5 行

首位置  偏移量

X偏移量 0.000

Y偏移量 0.000

Z偏移量 0.000

记录 确定

替换 偏移

计算

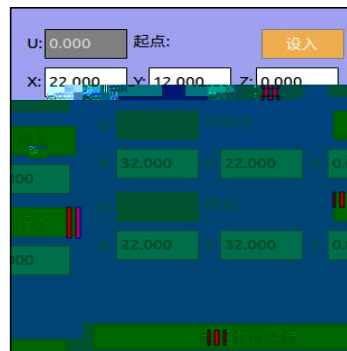
手动

简单编程

连接失败!

Err9

主页 点胶路径 默认参数 其他设置 数据备份 保存



关胶延时  s



弧线	▼
单点	常用
直线	基本
标准圆	连续
三点圆	连续
弧线	合成

选择路径

单点

U: 0.000

起点:

投入

X: 22.000

Y: 22.000

Z: 0.000

新建路径

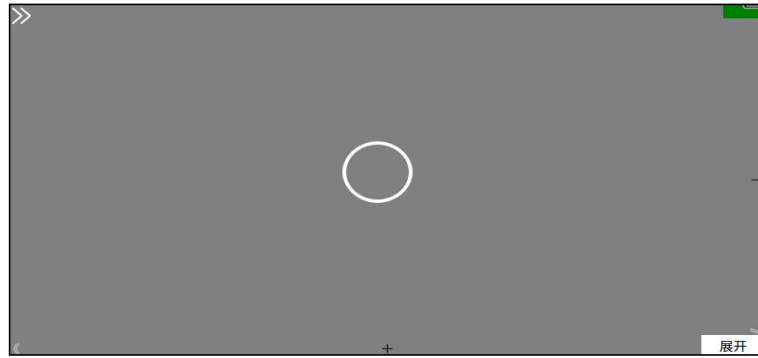


选择路径 三点圆

U: 0.000 起点: 设入

X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000

展开



选择路径 弧线

U: 0.000 起点: 设入

X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000

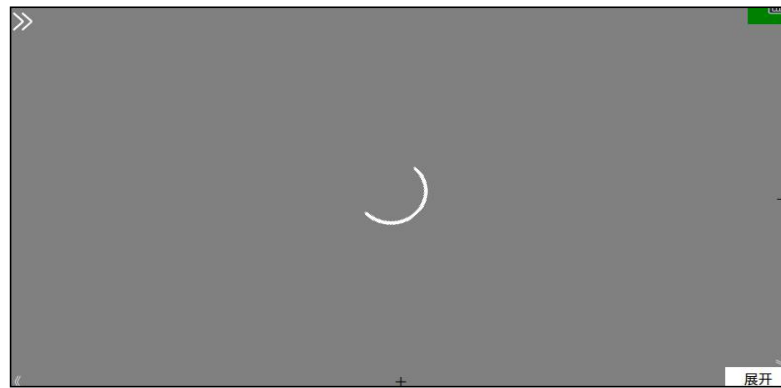
U: 0.000 中间点: 设入

X: 50.000 Y: 0.000 Z: 0.000

U: 0.000 终点: 设入

X: 50.000 Y: 50.000 Z: 0.000

新建路径



选择路径 矩形

起点: 设入

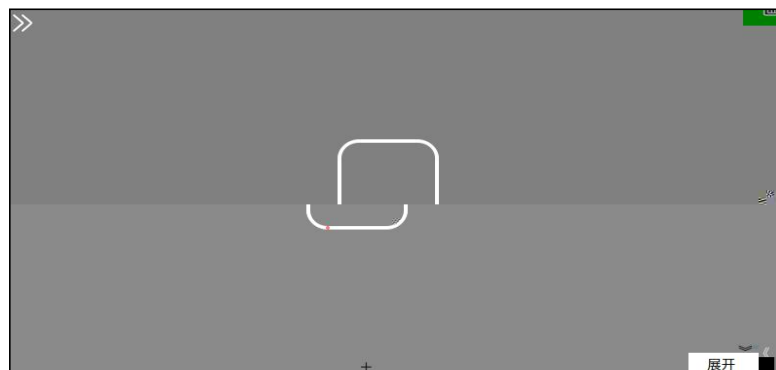
X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000

沿X 正 100.000 mm

沿Y 正 100.000 mm

沿Z 正 20.000 mm

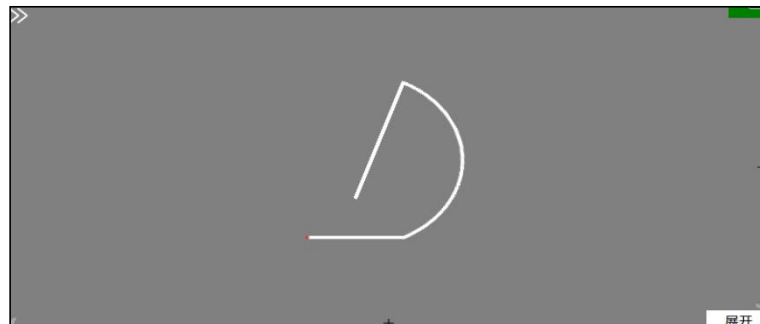
U: 0.000 设入 新建路径



选择路径 多段线

①端点 X:0.000Y:0.000Z:0.000  
②端点 X:100.000Y:0.000Z:0.000  
③弧点 X:150.000Y:150.000Z:0.000  
④端点 X:100.000Y:200.000Z:0.000  
⑤端点 X:50.000Y:50.000Z:0.000

删除 端点 增加 插入 试行  
X: 50.000 Y: 50.000 Z: 0.000  
        写入  
U: 0.000 设入 新建路径

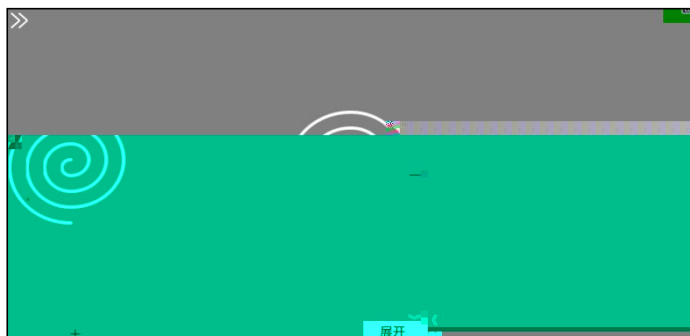


选择路径 螺旋线

起点: 设入  
X: 50.000 Y: 50.000 Z: 0.000

圈数 5  
间距 20.000 mm  
方向 顺时针

U: 0.000 设入 新建路径

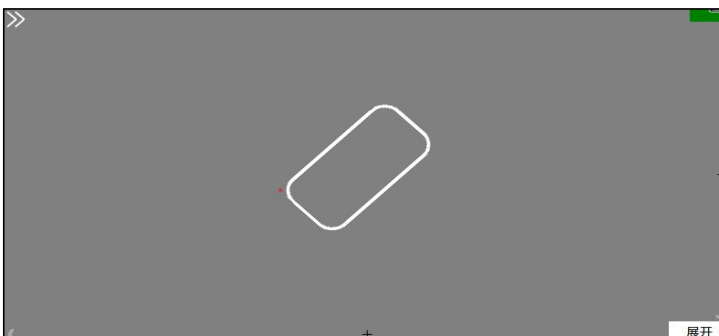


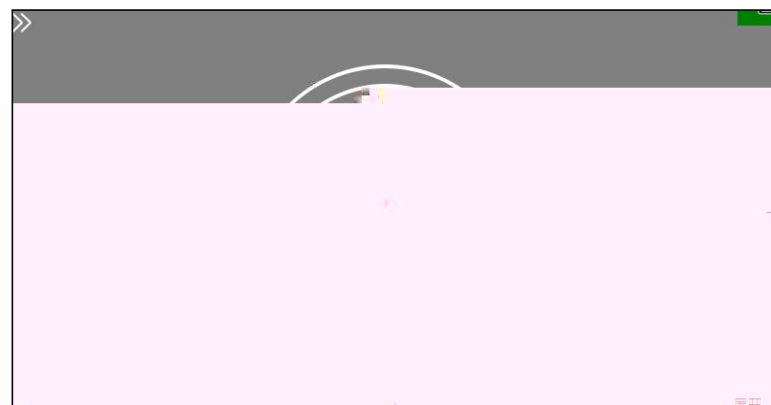
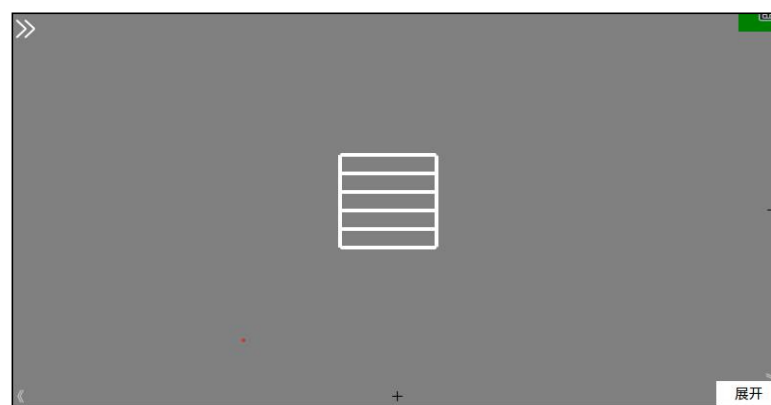
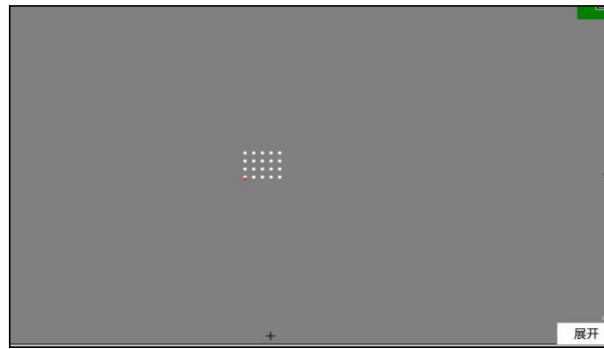
选择路径 标定矩形

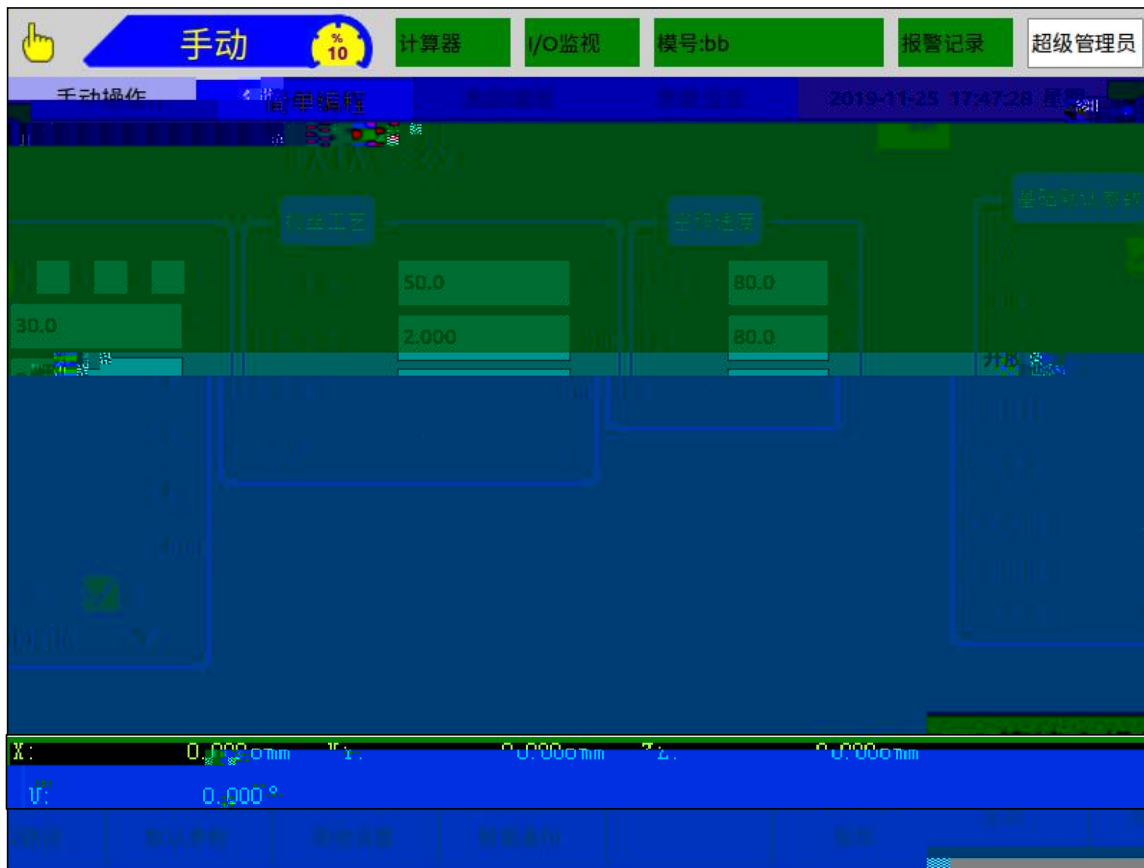
起点: 设入  
X: 100.000 Y: 100.000 Z: 0.000

半径 20.000 mm  
宽度 80.000 mm

U: 0.000 设入 新建路径







Handwritten: 20191125

Handwritten: bb

Handwritten: 18:06:14

Handwritten: 2019-11-25 18:06:14 星期

### 其他设置

**定滴设置**

使用  不使用

胶枪:  1  2  3  4

定滴周期: 0.000 s

出胶时间: 0.000 s

定滴坐标

x 轴: 0.000

y 轴: 0.000

z 轴: 0.000

**待机位置**

X轴: 0.000

Y轴: 0.000

Z轴: 0.000

U轴: 0.000

**其他设置**

执行完退枪: 是 ▼

倾斜角度

倾斜角度: 0 度

初始角度: 0 度

起始高度: 0 mm

X: 0.000 mm Y: 0.000 mm Z: 0.000 mm

U: 0.000 °

Handwritten: 20191125

The screenshot displays a CNC control interface with a dark blue background. At the top, there is a status bar with several elements: a hand icon, the word "手动" (Manual) in a blue box, a yellow circle with "10", and several green buttons labeled "计算器" (Calculator), "I/O监视" (I/O Monitor), "模号:bb" (Model: bb), "报警记录" (Alarm Record), and "超级管理员" (Super Administrator). Below this, a navigation bar contains "手动操作" (Manual Operation), "简单编辑" (Simple Edit), and a date/time display "2019-11-25 18:20:58 星期一".

The main area is titled "数据库备份" (Database Backup) in large white characters. Below the title, there are several lines of text, likely representing backup status or file names, though they are mostly illegible due to the dark background and low contrast. At the bottom of the screen, there is a coordinate display showing X: 0.000 mm, Y: 0.000 mm, Z: 0.000 mm, and U: 0.000°. Below the coordinates, there is a row of buttons for various functions.





华成工控

