





AO	2020-11	

1		
1.1		1
1.2		1
1.3		1
1.4		1
1.5		2
2		
2.1		3
2.2		3
3		
3.1		5
3.2		9
4		

1



1.1

1

2

3

1.2

:

1)

2)

3)

4)

5)

6)

1.3

1.4



1.5

- 1)
- 2)
- 3)
- 4)
- 5)
- 6)
- 7)
- 8)

50

2

2.1

1 0 1

2 M010

3 800-811

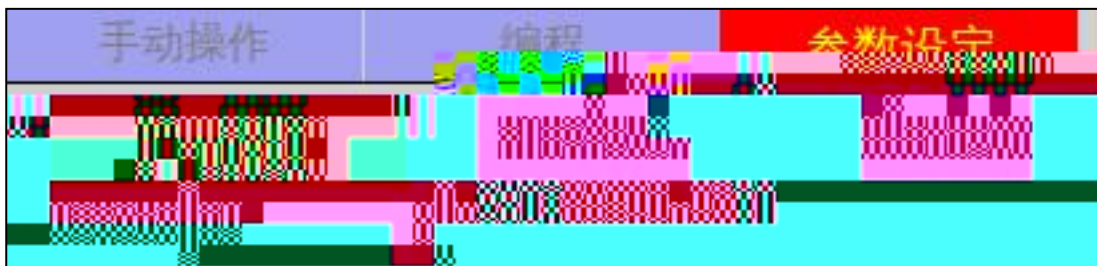
4 9000

2.2

1.

2. -> ->

[2.1](#)

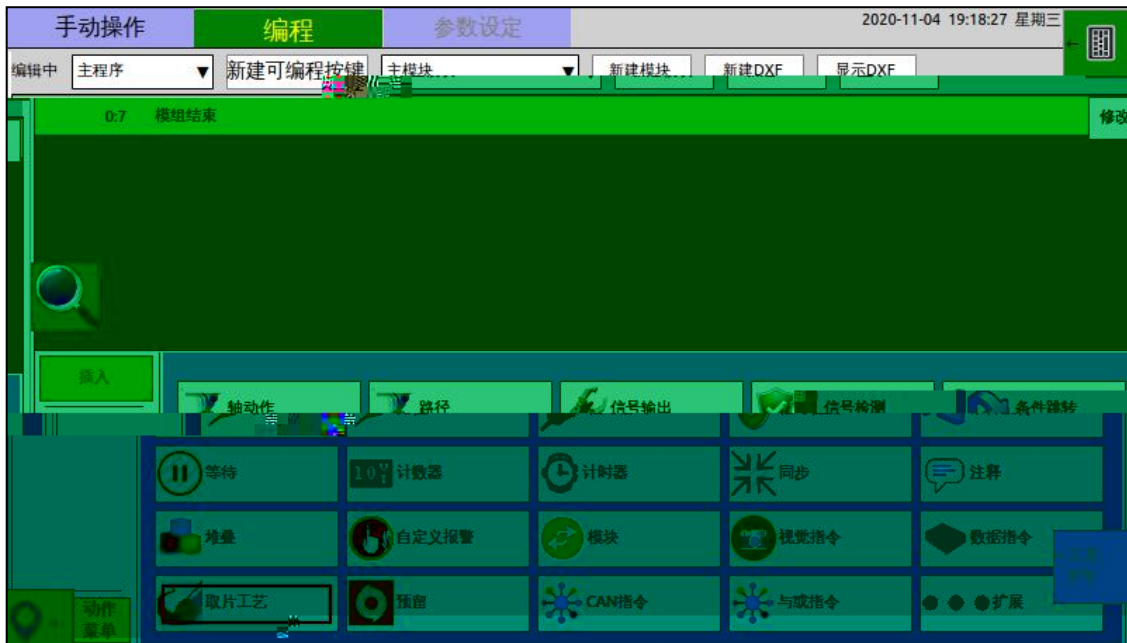


2.1:

3

->

->

[3.1](#)

3.1:

[3.2](#)



3.2

3.1

[3.3](#)

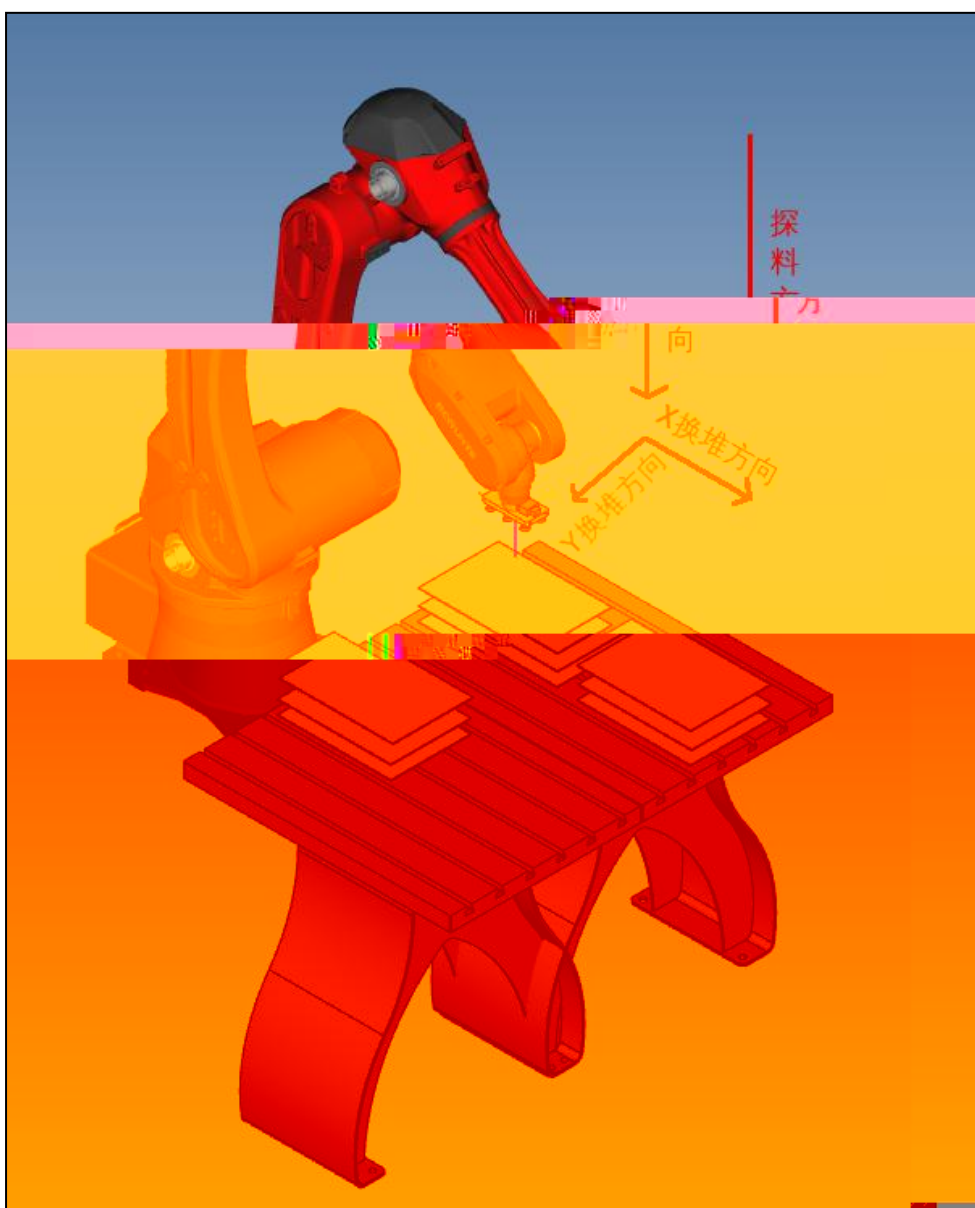
插入	起点: 设入 试行	1 探料方向	Z	顺序	X->Y	
	X 0.000 mm	U 0.000 mm	X间距	0.000 mm	起点速度	10.0 %
	2 Y 0.000 mm	V 0.000 mm	Y间距	0.000 mm	5 快探速度	10.0 %
	Z 0.000 mm	W 0.000 mm	3 探料距离	0.000 mm	慢探速度	10.0 %
	X堆数 1	Y堆数 1	3 最大深度	0.000 mm	台面偏差	0.000 mm

输出设定 探料

3.3:

X Y Z

3.4



3.4:

1. [X,Y,Z], 2

2.

1

2

1

3

3.

1

2

4.

1

输出点	延时(s)	添加	确定
Y10	0	删除	

3.5:

[3.6](#)

输出设定	Y10
------	-----

3.6:

2

输入点	状态	添加	确定
X 10	通 ▼	删除	取消

3.7.

[3.8](#)

输入设定	X10
------	-----

3.8.

5.

- 1
- 2
- 3

4

Z

Z

X Y

6.

- 1
- 2

7.

1

2

请选择插入的模块

插入到现有模块

新建模块 模块名称:

3.9.

3.2

0:

```
      : 2;      : 0;
Y      : 1; Z      : 1;
Y      : 10.000; Z      : 10.000;      : 5.000;      : 100.000;
      : 0|0;      : 0|0;
      : (0.000, 0.000, 0.000, 0.000, 0.000, 0.000);
      : 10.0;      : 50.0;      : 10.0;      : 0.000;
      : true;      : false
```

1:

```
      : [0] [T: 0] [C: 0];      ==0      [0]: .
```

2:

```
      :      : 800 !=      : 0      [1]: .
```

3:

```
      :      : 801 !=      : 0      [1]: .
```

4:

```
      :      : 802 !=      : 0      [1]: .
```

5:

```
      :      : 803 !=      : 0      [1]: .
```

6:

```
      :      : 804 !=      : 0      [1]: .
```

7:

```
      :      : 805 !=      : 0      [1]: .
```

8:

```
[0]:
```

9:

```
: M010      : 0
```

10:

```
[1]:
```

11:

```
: M010      : 0.0      [4]:
```

12:

```
      : [1] [T: 1] [C: 0];      ==0      [10]: .
```

13:

```
      : [1] [T: 1] [C: 0];      [2]: .
```

14:

```
[10]: -1
```

15:

```
      :      : X: 0, Y: 0.000, Z: 0.000, U: 0
```

```
: 10.0      : 0      :
```

16:

```
      XYZUWV      806,      6;      X: 0, Y: 0, Z: 0,
```

```
U: 0, V: 0, W: 0
```

17:

```
[4]:
```

18: [4]:
19: I Q X10
20: : M010 : 0.0 [6]:
21: 800; 6; : 50.0; : 0 : 9
22: [5]:
23:
24: : : 0
25:
26: : : X: 5.000, Y: 0.000, Z: 0.000, U: 0.000
: 10.0 : 0 :
27: [7]:
28: [6]:
29:
30: : : 0
31:
32: : : X: 100, Y: 0.000, Z: 0.000, U: 0.000
: 10.0 : 0 :
33: [7]:
34: : M010 : 0
35: I Q X10
36: : X010 : 0.0 [9]:
37: [8]:
38: XYZUWV 800; 6; X: -5; Y: 0; Z: 0
U: 0; V: 0; W: 0
39: [0] [T: 0] [C: 0]:
40: [3]:
41: [9]:
42: XYZUWV 800; 6; X: 0; Y: 0; Z: 0
U: 0; V: 0; W: 0
43: : X < 100.000 [4]: .
44: 806; 6; : 50.0; : 0 :
45: [1] [T: 1] [C: 0]:
46: : M010 : 0
47: : [1] [T: 1] [C: 0]: [2]: .
48: [3]:
49: [2]:
50: : 9000.
51: [3]:
52:

1. 0

2.

- 1 0
- 2 1
- 9000 IO
- 3. M010
- 4.
- 1 800 805
- 2 806-811
- 5. 9000

4

1.

```

:
0:                            :                            :J1:0,J2:0,J3:0,J4:0,J5:0,J6:0
     :80.0            :0.00            :
1:                            [0]:            -X-1X1
2:                            :X010            :0.0            [0]:
3:                            :9001:            9001
4:                            [0]:
5:                            :                            :J1:100.000,J2:0,J3:10.000,J4:0,J5:0,J6:0
     :80.0            :0.00            :
6:                            :Y016            :0.0
7:
    
```



518000

0755- 26417678

0755- 26416578

<http://www.hc-system.com>

